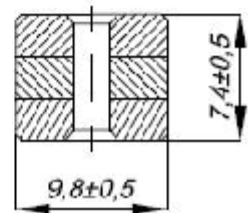


B - B
M4:1



A - A



NON DISCLOSURE AGREEMENT

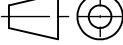
This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT

Schilling Metalltechnik GmbH Germany, and is conditionally loaned only. By retention, the receipt

agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without

prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

				(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material siehe Einzelteile	Revision A			
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m										
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000						
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8						
				 DIN 6 T1 Proj.methode 1	BENENNUNG:					
					Flachzange spitz					
								ZEICHNUNGSNR.		
								30-01-15-1600		
A	Zeichnung erstellt.	11.01.16	RSCH	SMT Schilling Metalltechnik GmbH			Blatt 1			
Zust.	Änderung	DATUM	NAME				1 VON 1			