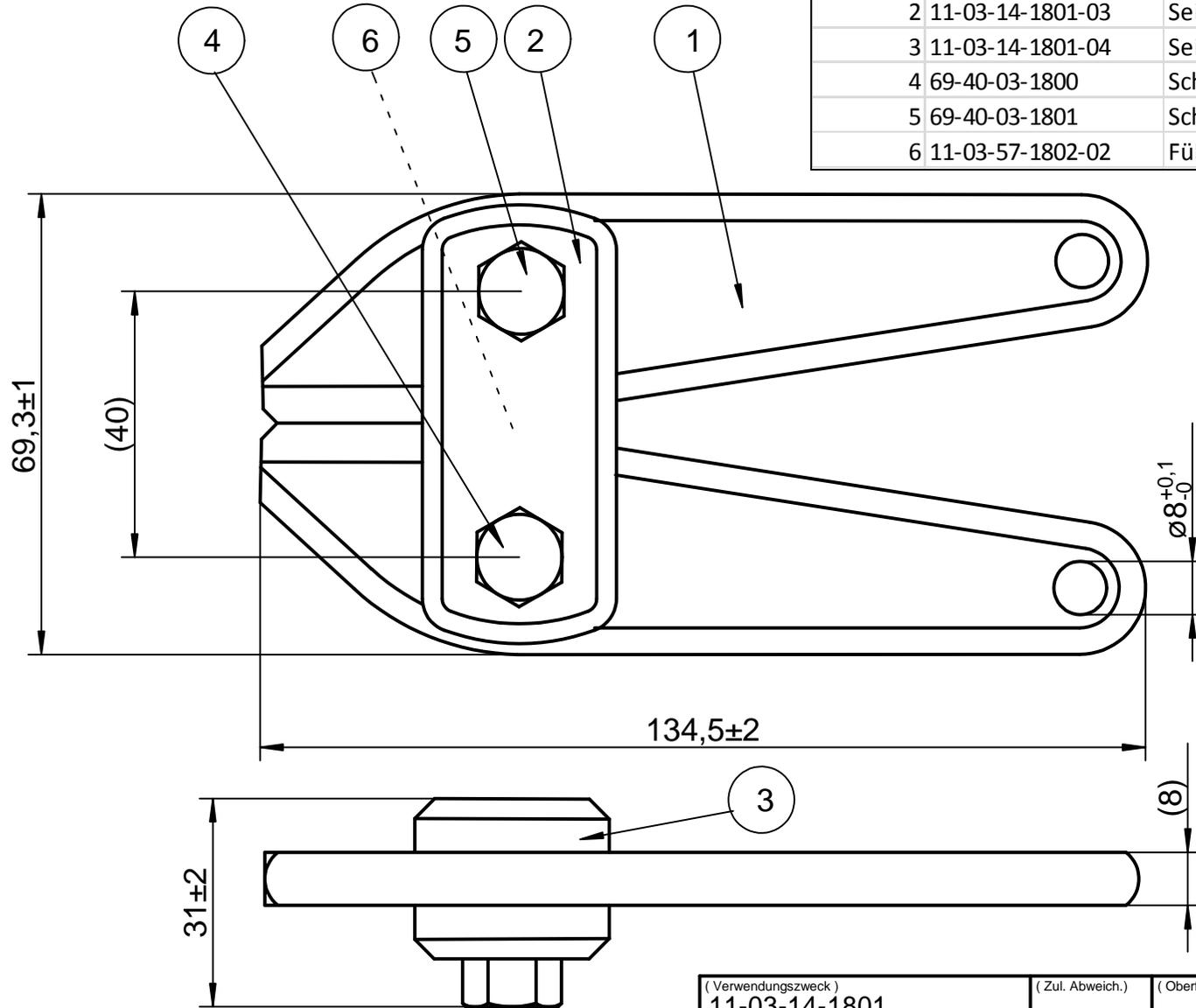


| Pos-Nr. | Zeichnung Nr. | Benennung | Material | Rev. | Menge |
|---------|------------------|---------------------|----------|------|-------|
| 1 | 11-03-14-1801-01 | Klinge | 1.4111 | C | 2 |
| 2 | 11-03-14-1801-03 | Seitenplatt m.Bohr. | 1.4021 | A | 1 |
| 3 | 11-03-14-1801-04 | Seitenplatt m. Gew. | 1.4021 | A | 1 |
| 4 | 69-40-03-1800 | Schraube | 1.4021 | A | 1 |
| 5 | 69-40-03-1801 | Schraube links Gew. | 1.4021 | A | 1 |
| 6 | 11-03-57-1802-02 | Führungsrolle | 1.4021 | A | 1 |



SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

| | | | | | | |
|-------------------------------------|--|--|-----------------------|---|-------------------------------------|---------|
| (Verwendungszweck) 11-03-14-1801 | | (Zul. Abweich.) ISO 2768-m | (Oberfl.) Mattiert | Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) | Revision A | |
| | | | | Material siehe Stückliste (Benennung) | | |
| | | Datum | Name | <h1>Maulteil</h1> | | |
| | | Bearb. 06.11.02 | M.Diener | | | |
| | | Gepr. 06.11.02 | E.Schilling | | | |
| | | Norm | | | | |
| | | Anzahl / Einheit: | 1 | St. 1 | | |
| | | SMT Schilling Metalltechnik GmbH | | | (Zeichnungsnummer) 11-03-14-1801 | Blatt 1 |
| | | Zust. Änderung Datum Name Urspr. | | | Ers. für: PR-450-P | Blätter |
| | | | | | - Ers. durch: | - |