



(Verwendungszweck) Kopfschneider durchbohrt 11-03-18-1801		(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohenteil- Modell- Gesenk-Nr.) 1.4116 57HRC	Revision A
			Datum Name	(Benennung)	
			Bearb. 20.01.01 J. Schilling	Kopfschneider durchbohrt	
			Gepr. 20.01.01 J. Schilling		
			Norm		
			Anzahl / Einheit: 1 St. 1	(Zeichnungsnummer)	Blatt 1
			SMT Schilling Metalltechnik GmbH	11-03-18-1801	Blätter 1
A	13,5+0,5 war 14Freim	16.12.02	M.D	Ers. für:	- Ers. durch: -
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN