


**NON DISCLOSURE AGREEMENT**

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

					(Zul. Abweich.) <b>DIN ISO 2768m</b>	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:2 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m					 DIN 6 T1 Proj.methode 1	BENENNUNG:		
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000		<h1>Bolzenschneider für Stäbe Ø3,5mm</h1>		
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	ZEICHNUNGSNR.			
					DATUM	NAME	11-03-23-1807	
					Erst.	24.02.2016	R.Schilling	Blatt 1
					Gep.	24.02.2016	A.Stuwe	
					Freig.	24.02.2016	E.Schilling	1 VON 1
					<b>SMT Schilling</b>			
					<b>Metalltechnik GmbH</b>			