



fräsen
Rz 10

drehen
Rz 4

Ähnlich DIN 6450

gehärtet HRC 53±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:1	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m				(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material 1.4034 Abmessung RD14	
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	BENENNUNG: Körner Ø5 x 150
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	
				DIN 6 T1 Proj.methode 1	
				DATUM	NAME
				Erst. 26.05.2015	R.Schilling
				Gep. 26.05.2015	A.Stuwe
				Freig. 26.05.2015	E.Schilling
A	Zeichnung erstellt.	26.05.15	RSCH	ZEICHNUNGSNR. 13-05-05-1803	
Zust.	Änderung	DATUM	NAME		
				SMT Schilling Metalltechnik GmbH	
				1 VON 1	