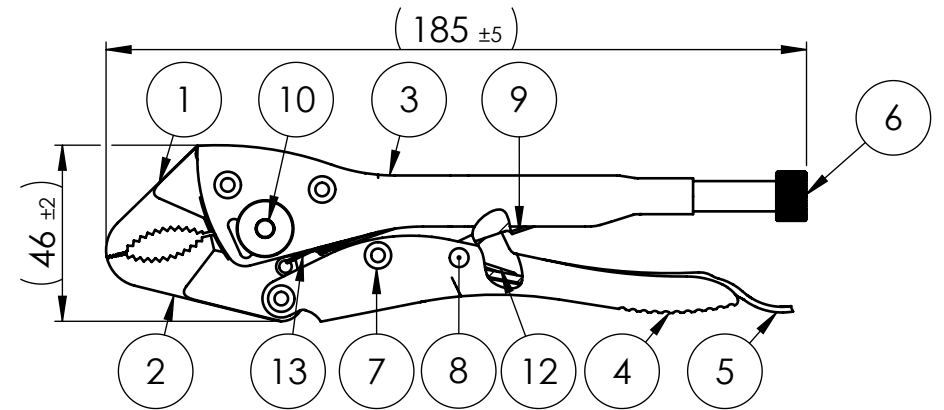
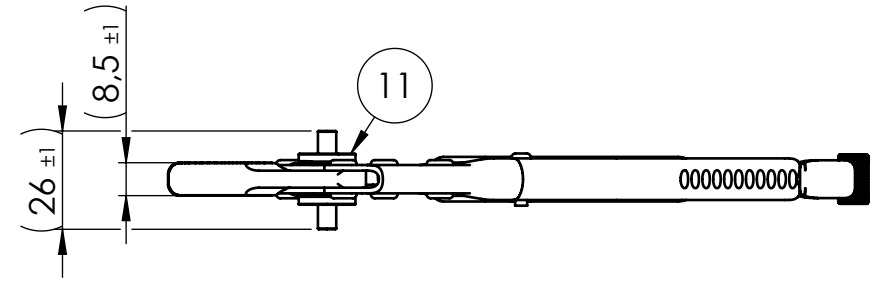


Pos-Nr.	MENGE	Art.Nummer	Benennung	Material	Revision
1	1	30-01-18-1601-01	Backen fest	1.4021	B
2	1	30-01-18-1601-02	Backen beweglich	1.4021	B
3	1	30-01-18-1601-03	Branche fest	1.4301	A
4	1	30-01-18-1601-04	Branche beweglich	1.4301	A
5	1	30-01-18-1601-05	Lösehebel klein	1.4301	A
6	1	30-01-18-1601-31	Stellschraube mit Druckstück	Siehe Stückliste	A
7	4	30-01-20-1601-11	Bundniete 7x5x9,5	1.4301	A
8	1	30-01-20-1601-12	Bundniete 5x3,2x12,5	1.4301	A
9	1	30-01-20-1601-32	Mittelteil	siehe Stückliste	A
10	1	30-01-35-1601-08	Mittelbolzen	1.4404	A
11	1	30-01-35-1601-09	Pressscheibe	1.4404	A
12	1	3000650	Schenkelfeder 1,0 x 5,2 DiX 2,2	1.4310	A
13	1	3009087	Zugfeder 0,7 x 3,60 x 29,10	1.4310	A



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:2 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material siehe Stückliste	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		DIN 6 T1 Proj.methode 1		BENENNUNG: Feststellzange umgebaut für Auszugshammer 400 Gramm	
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	
		DATUM	NAME		
		Erst. 06.07.2017	R.Schilling		
		Gep. 06.07.2017	A.Stuwe		
		Freig. 06.07.2017	E.Schilling		
A	Zeichnung erstellt.	06.07.17	RSCH	ZEICHNUNGSNR. 30-01-18-1604	
Zust.	Änderung	DATUM	NAME	SMT Schilling Metalltechnik GmbH	
				Blatt 1	1 VON 1