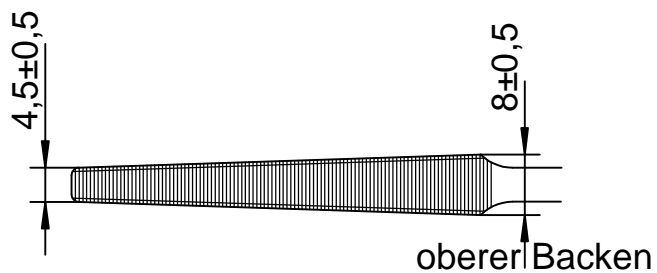
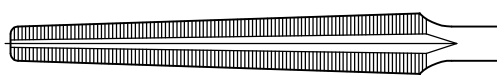


Tiefe 13+-1



oberer Backen



unterer Backen

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

| | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------|------------|
| (Verwendungszweck) Feststellzange 30-01-22-1601 | | (Zul. Abweich.) ISO 2768-m | (Oberfl.) Glasper- gestrahlt | Maßstab 1:1 | Revision D |
| | | | | (Werkstoff, Halbzeug, Rottel- Modell- Gesenk-Nr.) | |
| | | | | Material siehe Einzelteilzeichnungen | |
| | | | | (Benennung) | |
| | | | | Spitzmaul- Feststellzange | |
| | | | | | |
| | | | | 30-01-22-1601 | |
| | | | | Blatt 1 | |
| | | | | Blätter | |
| D siehe 30-01-20-1601-08 | | 25.06.12 | M.D. | Ers. für: | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | Ursp. | |