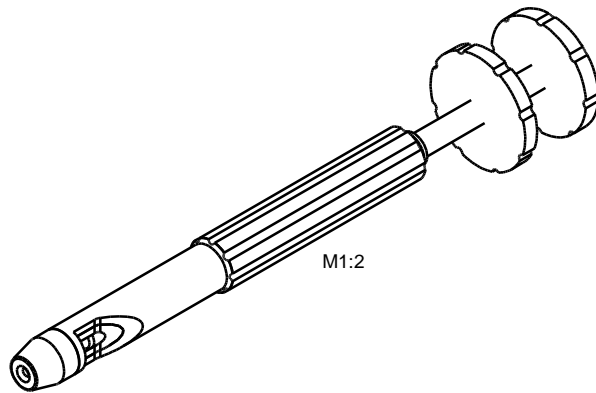
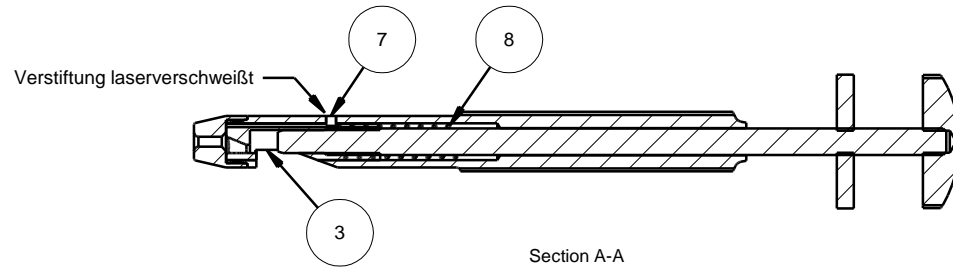
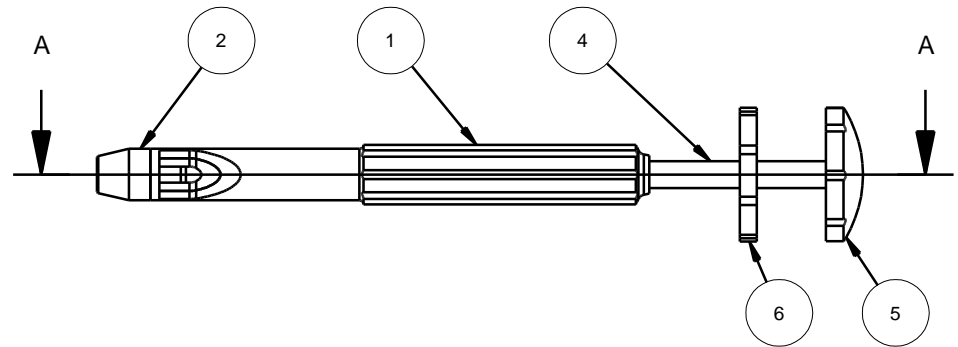


Position	Menge	Bennennung	Artikel-Nr.	Material	Revision
1	1	Griff	30-01-22-1803-01	1.4305	A
2	1	Hülse	30-01-22-1803-02	1.4021	A
3	1	Sperre	30-01-22-1803-03	1.4021	A
4	1	Gewindebolzen	30-01-22-1803-04	1.4021	A
5	1	Stellscheibe fest	30-01-22-1803-05	1.4305	A
6	1	Stellscheibe	30-01-22-1803-06	1.4305	A
7	1	Stift Ø3	30-01-22-1803-07	1.4021	A
8	1	Druckfeder	VD-157	1.4310	A



**NON DISCLOSURE AGREEMENT**

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:2	Revision A
		ISO 2768-m	mattiert	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) Material Siehe Einzelteile	
		Datum	Name	(Benennung)	
		Bearb. 28.01.12	A. Stuwe	Zwirbelinstrument "Loute"	
		Gepr. 28.01.12	E. Schilling		
		Norm			
		Anzahl / Einheit:	1 St. 1	(Zeichnungsnummer)	
		SMT Schilling		30-01-22-1803	Blatt 1
		Metalltechnik GmbH			Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursp.	Ers. für: - Ers. durch: -