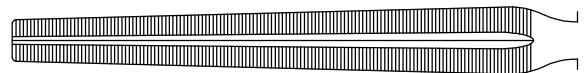


oberer Backen



unterer Backen

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

(Verwendungszweck) 30-01-25-1601 Spitzmaul Feststellzange				(Zul. Abweich.) ISO 2768-m		(Oberfl.) Glasperl- gestrahlt		Maßstab 1:1		Revision F			
								(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) siehe Einzelteilzeichnungen					
								(Benennung) Spitzmaul- Feststellzange					
				Datum		Name							
				Bearb. 16.03.15		M. Diener							
				Gepr. 16.03.15		E. Schilling							
				Norm									
				Anzahl / Einheit:		1		St. 1					
F	Schr.30-01-20-1601-07Rev.B	16.03.15	M.D.	Anzahl / Einheit:		1		St. 1					
E	250 war 245±5	30.08.13	M.D.										
D	siehe 30-01-20-1601-08	25.06.12	M. D										
A	Zeichnung erstellt	20.01.01	M. D										
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.				Ers. für:		- Ers. durch: -			
								SMT Schilling Metalltechnik GmbH		(Zeichnungsnummer) 30-01-25-1601		Blatt 1 Blätter	