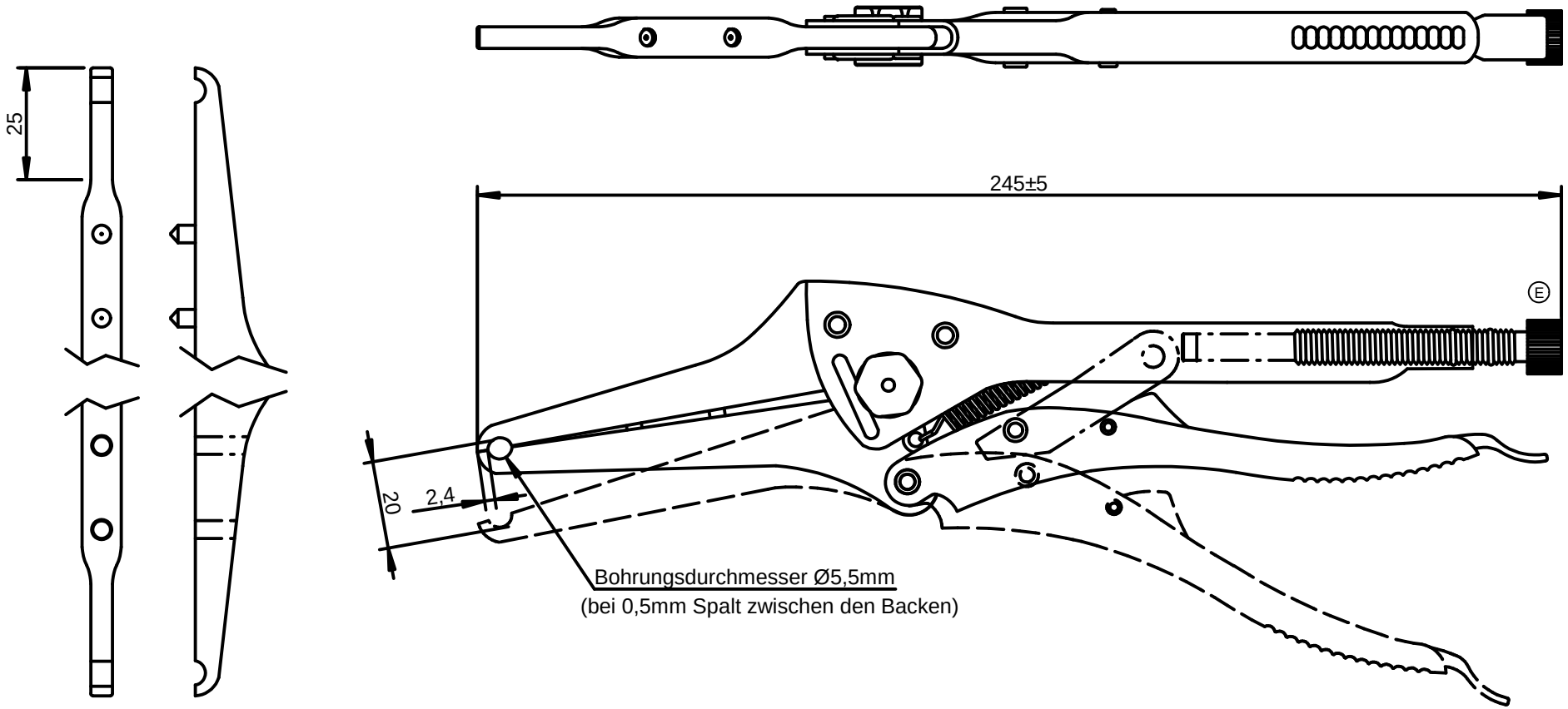

1.4021 HRC: 47±2

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany, and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest. Recipient further agrees to return it immediately upon request.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

Zust.	Änderung	Datum	Name
E	Schr.30-01-20-1601-07Rev.B	16.03.15	M.D.
D	siehe 30-01-20-1601-08	27.06.12	M. D.

(Verwendungszweck): -

(Zul. Abweich.): ISO 2768-m

(Oberfl.): Glasperl-gestrahlt

	Datum	Name
Bearb.	16.03.15	M. Diener
Gepr.	16.03.15	E. Schilling
Norm		

Anzahl / Einheit: 1 St. 1

Urspr.

SMT Schilling
Metalltechnik GmbH

Maßstab 1:1

Revision E

(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.)
Material Backen1.4021 Branchen 1.4301

(Benennung)
Spitzmaul 245mm mit Querbohrung Ø5,5mm

(Zeichnungsnummer)
30-01-25-1604

Blatt 1
Blätter

Ers. für: - Ers. durch: -

P:\30\01\25\1604\07.9.2.2_Herstellung\Hauptnummer\07.9.2.2.1_Produktgesamtzeichnung\30-01-25-1604.TCD - 14.12.2015 09:53:21