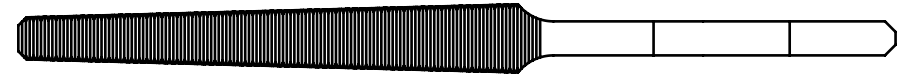
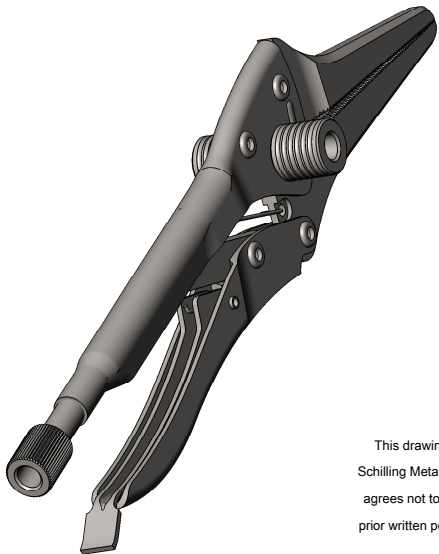
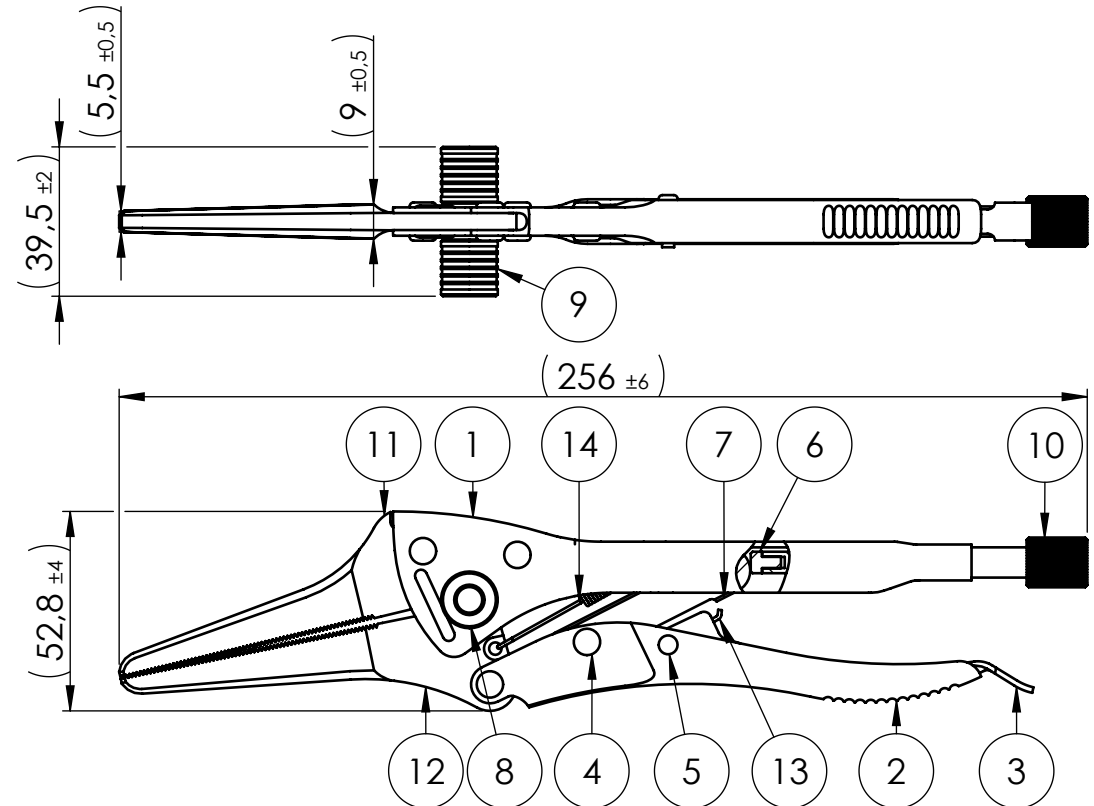
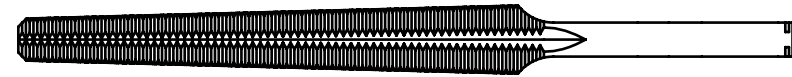


Pos-Nr.	MENGE	Art.Nummer	Benennung	Material	Revision
1	1	30-01-20-1601-03	Branche fest	1.4301	A
2	1	30-01-20-1601-04	Branche beweglich	1.4301	A
3	1	30-01-20-1601-05	Lösehebel	1.4301	A
4	4	30-01-20-1601-11	Bundniete 7x5x9,5	1.4301	A
5	1	30-01-20-1601-12	Bundniete 5x3,2x12,5	1.4301	A
6	1	30-01-20-1601-13	Druckstück	1.4021	A
7	1	30-01-20-1601-32	Mittelteil	siehe Stückliste	A
8	1	30-01-20-1619-01	Gelenkschraube M8	1.4404	A
9	1	30-01-20-1619-02	Mutter M8, M5	1.4404	A
10	1	30-01-20-1619-03	Stellschraube M8	1.4305	B
11	1	30-01-25-1601-01	Backen fest	1.4021	B
12	1	30-01-25-1601-02	Backen beweglich	1.4021	B
13	1	3000650	Schenkelfeder 1,0 x 5,2 DiX 2,2	1.4310	A
14	1	13000653	Zugfeder mit Öhsen	1.4310	-

Backe fest (M1:1):



Backe beweglich (M1:1):



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:2 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		DIN 6 T1 Proj.methode 1		Material siehe Stückliste	
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	
		DATUM	NAME	BENENNUNG:	
		Erst. 11.07.2017	R.Schilling	Spitzmaulzange mit Gelenkschrauben mit seitlichen Gewindebohrungen	
		Gep. 11.07.2017	A.Stuwe		
		Freig. 11.07.2017	E.Schilling		
A	Zeichnung erstellt.	11.07.17	RSCH	ZEICHNUNGSNR. 30-01-25-1615	Blatt 1
Zust.	Änderung	DATUM	NAME	1 VON 1	