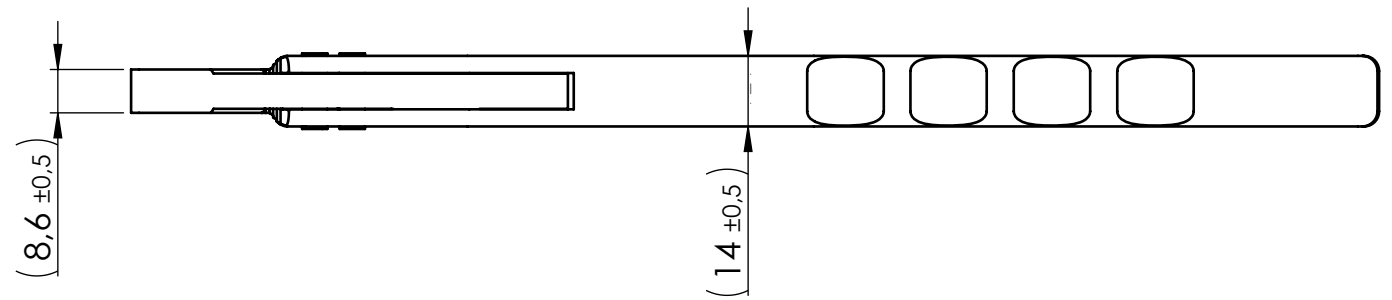
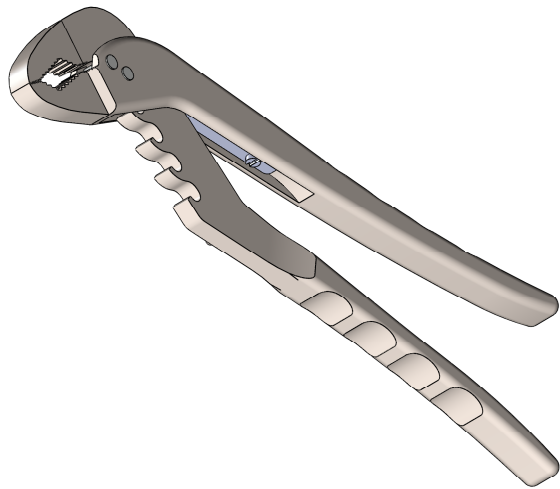
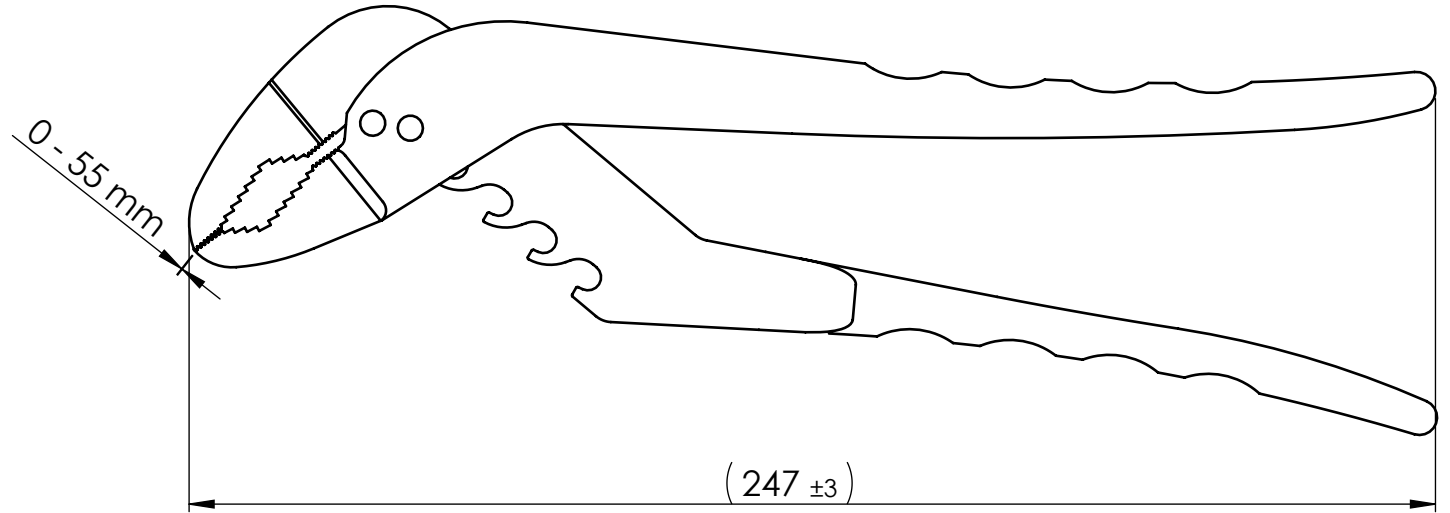


Zeichnung Nr.	Benennung	Material	Revision	Menge
30-01-25-1809-01	Griff	1.4021	A	1
30-01-25-1809-02	Griff mit Schlitz	1.4021	A	1
30-01-25-1809-03	Bolzen 5mm	1.4021	A	2
30-01-25-1809-04	Feder	1.4021	A	1
M3	M3	A2	A	1



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) <b>DIN ISO 2768m</b>	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:1,5 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material siehe Stückliste	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		DIN 6 T1 Proj.methode 1		Benennung	
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	<b>Verstellbare Gripzange 250 mm</b>
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	
DATUM		NAME			
Erst.		10.03.2016	Ovsjannikov		ZEICHNUNGSNR. 30-01-25-1809
Gep.		10.03.2016	A.Stuwe		
Freig.		10.03.2016	E.Schilling		
A	Zeichnung erstellt	10.03.16	AO	<b>SMT Schilling Metalltechnik GmbH</b>	
Zust.	Änderung	DATUM	NAME	Blatt 1	
				1 VON 1	