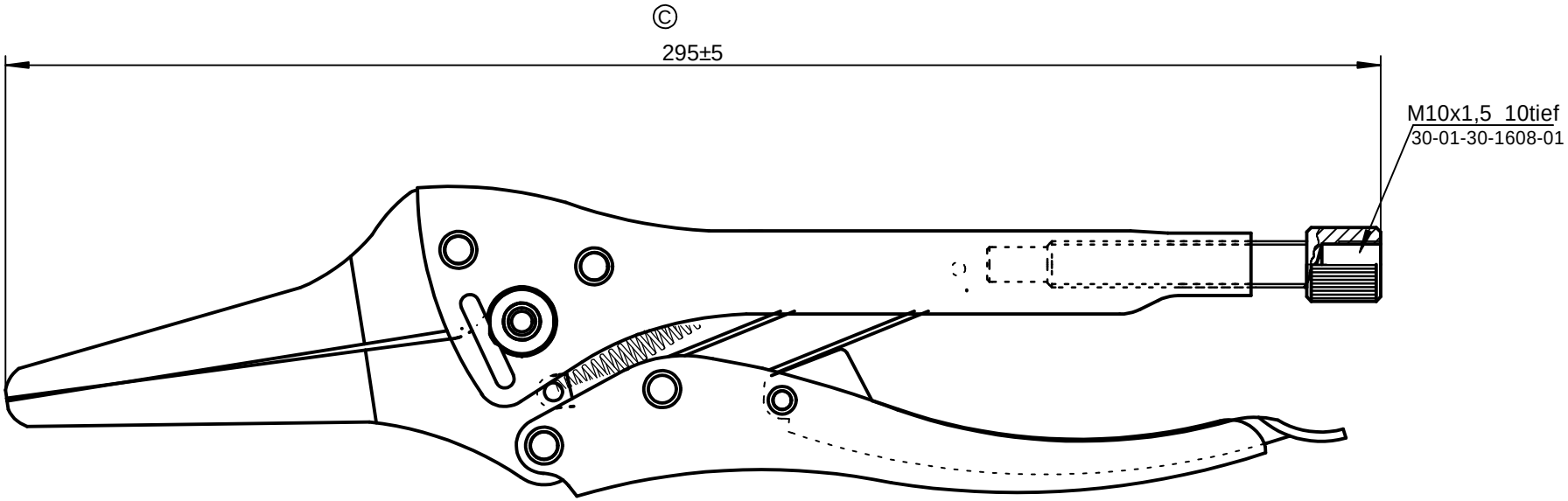

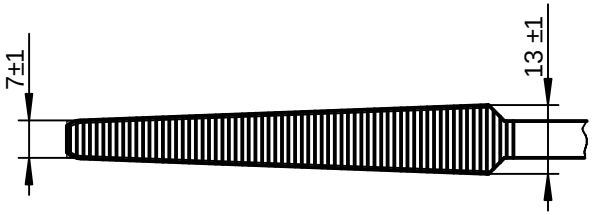

oberer Backen

unterer Backen

(Verwendungszweck) -				(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.) glasperlen-gestrahlt	Maßstab 1:1 / Revision C
						(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) Material siehe Einzelteilzeichnungen
				Datum	Name	(Benennung)
				Bearb. 15.03.17	M.Diener	Spitzmaul- Feststellzange groß mit Sonder Stellschr.
				Gepr. 15.03.17	F.Schilling	
				Norm		
				Anzahl / Einheit: 1	St. 1	
C	295 war 300±5	15.03.17	M.D	SMT Schilling Metalltechnik GmbH		(Zeichnungsnummer) 30-01-30-1608 / Blatt 1
B	10min. war 9,0	06.07.09	M.D			
A	erstellt	31.03.09	M.D			Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursp.		Ers. für: - Ers. durch: -

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

P:\30\01\30\1608\07.9.2.2_Herstellung\Hauptnummer\07.9.2.2.1_Produktgesamtzeichnung\30-01-30-1608 Spitzmaul -FZ groß Ans...TCD - 15.03.2017 10:13:03