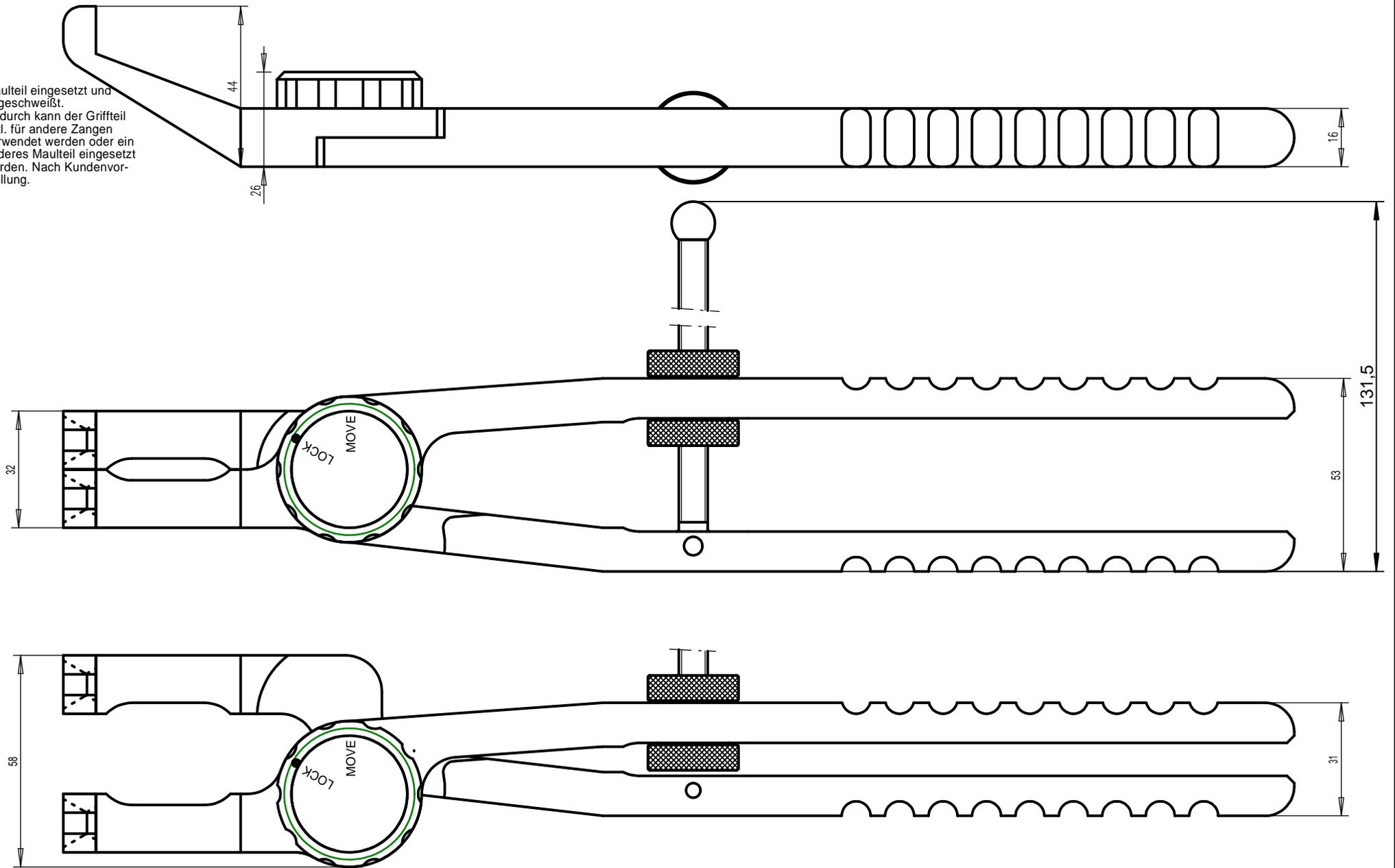


Maulteil eingesetzt und angeschweißt.  
Dadurch kann der Griffteil evtl. für andere Zangen verwendet werden oder ein anderes Maulteil eingesetzt werden. Nach Kundenvorstellung.



**VERSCHIEBEN:**  
-Stellscheibe auf Pos. MOVE bis einrasten  
-Verschieben  
-Stellscheibe auf Pos. LOCK bis einrasten fertig.

**ANGESTREBTE VORTEILE:**  
- Keine Demontage zum Verschieben  
- Keine Reparaturen durch Verletzen des Mittelbolzens beim Zusammenstecken  
- Einfachere Handhabung  
- Hebelstellung kann in jeder Lage arretiert werden  
- Flexibler auf besondere Kundenwünsche  
- Moderneres und ansprechenderes Design

Diese Zeichnung bleibt ideell und materiell SMT - Eigentum.  
Schutzvermerk nach DIN34 beachten  
SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

(Verwendungszweck)	(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab	1:1	Gewicht
Becken-Repositionszange	ISO 2768-m		(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.)		
			Datum	Name	Material Siehe Einzelteilzeichnungen
			Bearb.	20.01.01	F. Schilling
			Gepr.		
			Norm		
			Anzahl / Einheit:	1	St. 1
			<b>SMT Schilling</b>		(Zeichnungsnummer)
			Metalltechnik GmbH		30-01-34-1801
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Blatt 1
					Blätter
					a Ers. durch: