



gehärtet 46±2HRC

(Verwendungszweck) Bending Iron for 3,5 & 4,5mm plates		(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.) Sandgestrahl	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) siehe Einzelteilzeichnung	Revision A
			Datum	Name	(Benennung)
			Bearb.	20.01.01	M. Diener
			Gepr.	20.01.01	E. Schilling
			Norm		
			Anzahl / Einheit:	1	St. 1
			SMT Schilling Metalltechnik GmbH		(Zeichnungsnummer)
			30-02-19-1601KUZ		Blatt 1
			Ers. für:		Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	- Ers. durch: -

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN