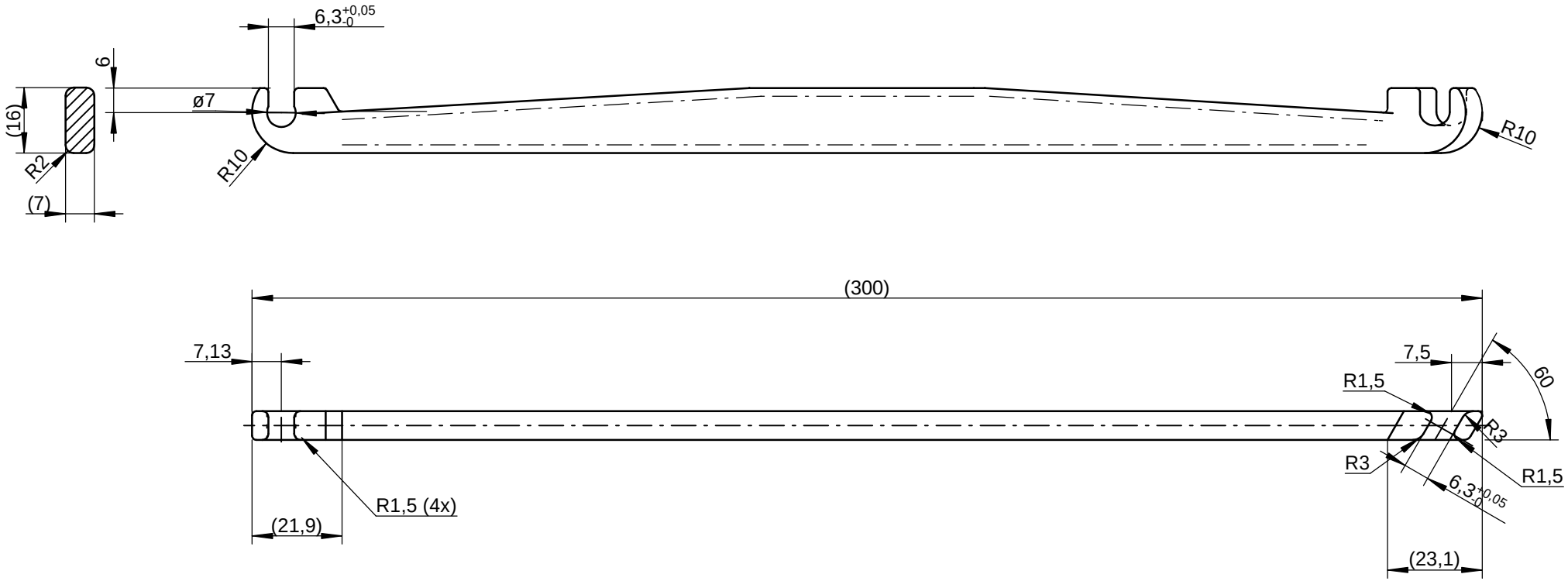

gehärtet HRC 47±3

(Verwendungszweck) -				(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:1 / Revision C
						(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) Material 1.4021
				Datum	Name	(Benennung)
				Bearb. 30.01.07	M. Dieger	In Situ Bender rechts
				Gepr. 30.01.07	E. Schilling	
				Norm		
				Anzahl / Einheit: 1	St. 1	
C	121,27 war 124	25.05.10	M.D	SMT Schilling Metalltechnik GmbH		(Zeichnungsnummer) 30-02-30-1801 / Blatt 1
B	7,5 war 11,5	25.05.10	M.D			
A	7,13 war 8,6	25.05.10	M.D			Blätter
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursp.		Ers. für: - Ers. durch: -

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

P:\30\02\30\1801\07.9.2.2_Herstellung\x-01\07.9.2.2.11_Einzelteilzeichnung\30-02-30-1801 In Situ Be.rechts.Kund.allgem..tcd - 27.03.2015 14:49:33