




gehärtet HRC 47±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT
 This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.
 SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.)	Maßstab 1:1		Revision A	
		DIN ISO 2768m	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material 1.4021			
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		 DIN 6 T1 Proj.methode 1	BENENNUNG:			
bis 6	6-30		30-120	120-400	400-1000	<h1>Durchschlag konisch</h1>
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8		
			DATUM	NAME		
			Erst. 21.10.2015	R.Schilling		
			Gep. 21.10.2015	A.Stuwe		
			Freig. 21.10.2015	E.Schilling		
A	Zeichnung erstellt.	21.10.15	RSCH	ZEICHNUNGSNR. 30-05-00-1804		
Zust.	Änderung	DATUM	NAME			Blatt 1
SMT Schilling						
Metalltechnik GmbH				1 VON 1		