




gehärtet HRC 47±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT  
 This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.  
 SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

					(Zul. Abweich.)			Maßstab 1:1	Revision A
					<b>DIN ISO 2768m</b>			(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	
							Material 1.4021		
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m					 DIN 6 T1 Proj.methode 1	BENENNUNG:			
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000		Durchschlag 3mm			
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8					
					DATUM	NAME			
					Erst.	21.10.2015	R.Schilling		
					Gep.	21.10.2015	A.Stuwe		
					Freig.	21.10.2015	E.Schilling		
					<b>SMT Schilling</b>			ZEICHNUNGSNR.	
					<b>Metalltechnik GmbH</b>			30-05-03-1804	
A	Zeichnung erstellt.		21.10.15	RSCH					Blatt 1
Zust.	Änderung		DATUM	NAME					1 VON 1