



gehärtet HRC 47±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT  
 This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.  
 SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.)	Maßstab 1:1		Revision A
		<b>DIN ISO 2768m</b>	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)		
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		Material 1.4021			
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	BENENNUNG:  <b>Durchschlag 5mm</b>
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	
		DIN 6 T1 Proj.methode 1			
		DATUM	NAME		
		Erst.	21.10.2015	R.Schilling	
		Gep.	21.10.2015	A.Stuwe	
		Freig.	21.10.2015	E.Schilling	
		<b>SMT Schilling</b>		ZEICHNUNGSNR.	
A Zeichnung erstellt.		21.10.15	RSCH		30-05-05-1804
Zust.	Änderung	DATUM	NAME		Blatt 1
					1 VON 1