



gehärtet HRC47±3

| | | | | | | | |
|----------------------|--|--|--|-------------------|--------------|--|-----------------|
| (Verwendungszweck) | | | | (Zul. Abweich.) | (Oberfl.) | Maßstab 1:1 | Revision B |
| | | | | ISO 2768-m | Mattiert | (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) | |
| | | | | | | Material: 1.4021 | Abmessung: Ø 10 |
| | | | | | | (Benennung) | |
| | | | | Datum | Name | Durchschlag Ø3,5 | |
| | | | | Bearb. 22.01.15 | M.Diener | | |
| | | | | Gepr. 22.01.15 | E. Schilling | | |
| | | | | Norm | | | |
| | | | | Anzahl / Einheit: | 1 | St. 1 | |
| B 1 teilig | | | | 22.01.15 | M.D | 30-05-15-1800 | |
| A Zeichnung erstellt | | | | 22.01.04 | J.R | | |
| Zust. Änderung | | | | Datum | Name | Ers. für: - Ers. durch: - | |

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN