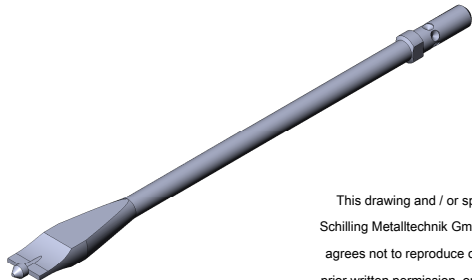
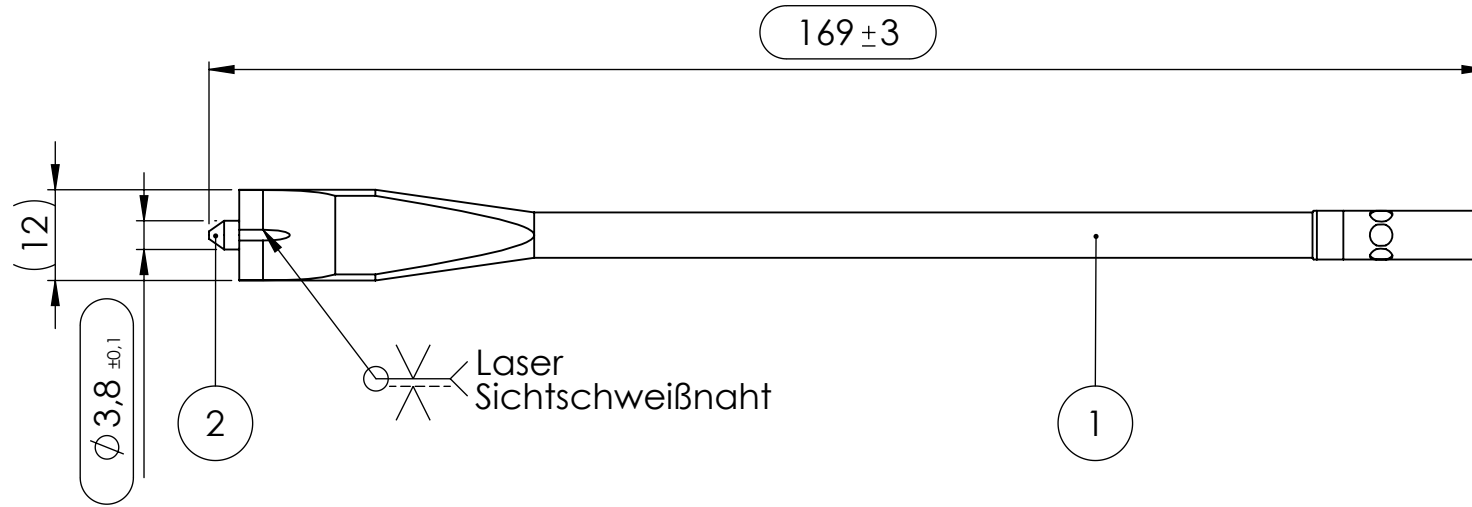


Pos-Nr.	Menge	Art.Nummer	Benennung	Material	Revision
1	1	30-06-01-1803-01	Schraubendreherklinge	1.4034	C
2	1	30-06-01-1803-03	Führungsstift	1.4021	A



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

					(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:1	Revision C
					DIN ISO 2768m	Mattiert	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material S. Einzelf.	
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m						BENENNUNG:		
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000		Schraubendreher mit Führungsstift		
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8				
					DATUM	NAME	ZEICHNUNGSNR.	
					Erst.	14.03.2016	A.Stuwe	30-06-01-1803
					Gep.	14.03.2016	Ovsjannikov	
					Freig.	14.03.2016	E.Schilling	
C	Siehe 30-06-01-1803-01	14.03.16	STA		SMT Schilling		Blatt 1	
Zust.	Änderung	DATUM	NAME		Metalltechnik GmbH		1 VON 1	