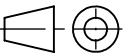


gehärtet HRC 53±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT
 This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.
 SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab 2:1	Revision A	
		DIN ISO 2768m	mattiert	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material 1.4034		
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		 DIN 6 T1 Proj.methode 1		BENENNUNG: <h1>2,0mm Kugelkopf- Inbusschlüssel</h1>		
bis 6	6-30					30-120
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5			± 0.8
		DATUM	NAME			
		Erst.	24.11.2015	R.Schilling		
		Gep.	24.11.2015	A.Stuwe		
		Freig.	24.11.2015	E.Schilling		
A	Zeichnung erstellt.	24.11.15	RSCH	SMT Schilling Metalltechnik GmbH		
Zust.	Änderung	DATUM	NAME			
				ZEICHNUNGSNR. 30-06-02-1829	Blatt 1 1 VON 1	