


gehärtet HRC 53±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT
 This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.
 SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

					(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material 1.4034	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m					 DIN 6 T1 Proj.methode 1	BENENNUNG:		<h1>3,0mm Kugelkopf- Inbusschlüssel</h1>
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000				
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8				
					DATUM	NAME		
					Erst.	24.11.2015	R.Schilling	
					Gep.	24.11.2015	A.Stuwe	
					Freig.	24.11.2015	E.Schilling	
A	Zeichnung erstellt.		24.11.15	RSCH	SMT Schilling Metalltechnik GmbH		ZEICHNUNGSNR.	Blatt 1 1 VON 1
Zust.	Änderung		DATUM	NAME			30-06-03-1829	