



M 1:2

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

gehärtet HRC 53±3

DIN ISO
2936:2001-09

SW5 nach
SMT Norm HEX-OPTI

					(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:1	Revision A
					DIN ISO 2768m	mattiert	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m							Material 1.4034	Abmessung RD 7
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000		DIN 6 T1 Proj.methode 1	BENENNUNG:	
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8			5,0mm Kugelkopf-Inbusschlüssel	
					DATUM	NAME		
					Erst.	14.04.2014	R.Schilling	
					Gep.	14.04.2014	A.Stuwe	
					Freig.	14.04.2014	E.Schilling	
A	Zeichnung erstellt.		14.04.14	RSCH	SMT Schilling		ZEICHNUNGSNR.	
Zust.	Änderung		DATUM	NAME	Metalltechnik GmbH		30-06-05-1829	Blatt 1
								1 VON 1