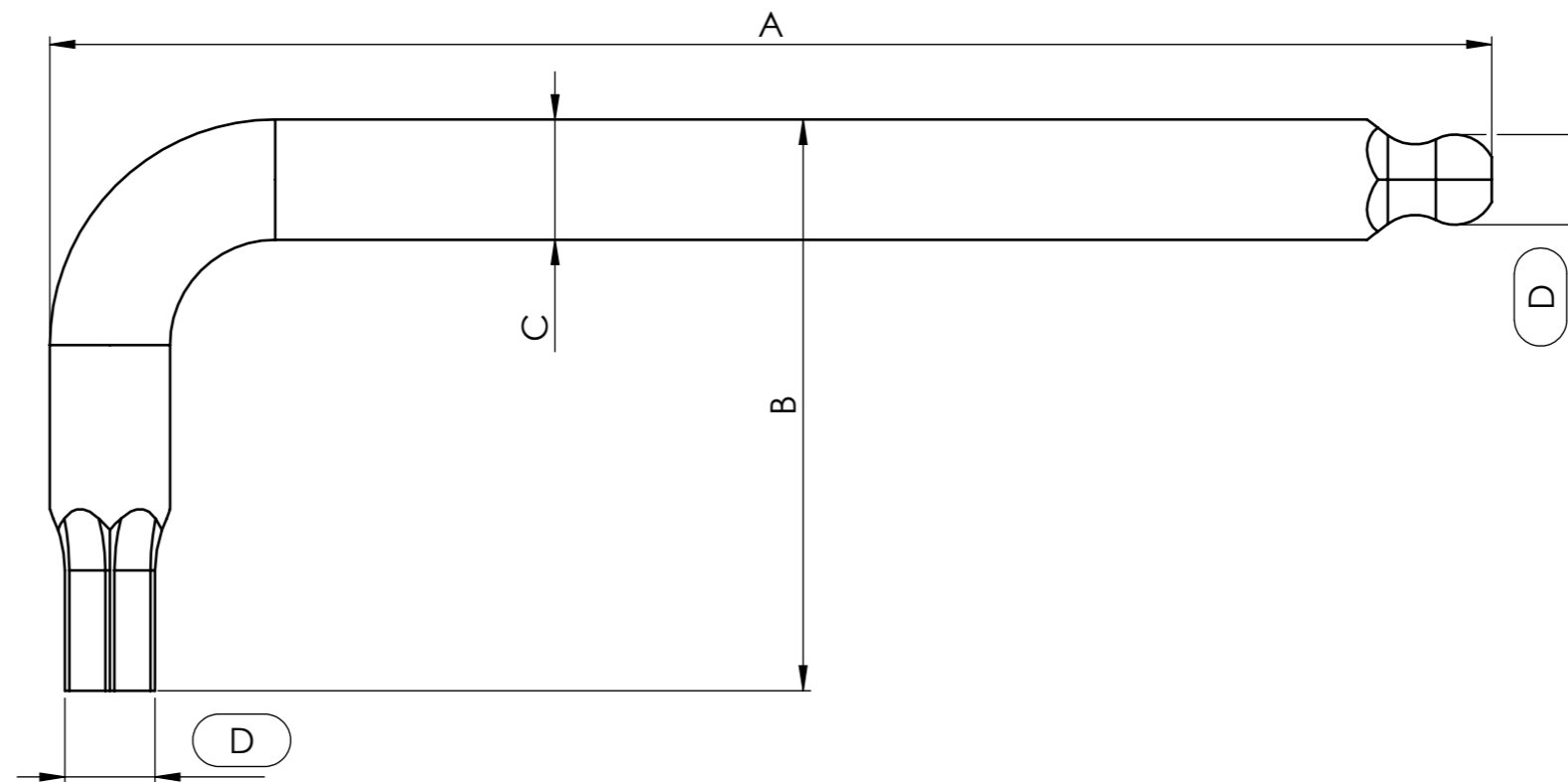


Artikelnummer	A	B	C	D (Schlüsselweite)
30-06-15-1844	46,5 +0/-2	15,5 +0/-2	Ø3	1,5 +0,00/-0,02
30-06-02-1844	52 +0/-2	18 +0/-2	Ø4	2 +0,00/-0,04
30-06-25-1844	58,5 +0/-4	20,5 +0/-2	Ø4	2,5 +0,00/-0,04
30-06-03-1844	66 +0/-4	23 +0/-2	Ø5	3 +0,00/-0,04
30-06-04-1844	74 +0/-4	29 +0/-2	Ø6	4 +0,00/-0,05
30-06-05-1844	85 +0/-4	33 +0/-2	Ø7	5 +0,00/-0,05
30-06-06-1844	94 +0/-4	38 +0/-2	Ø8	6 +0,00/-0,05
30-06-07-1844	102 +0/-6	41 +0/-2	Ø9	7 +0,00/-0,06
30-06-08-1844	108 +0/-6	44 +0/-2	Ø10	8 +0,00/-0,06
30-06-09-1844	114 +0/-6	47 +0/-2	Ø12	9 +0,00/-0,06
30-06-10-1844	122 +0/-6	50 +0/-2	Ø12	10 +0,00/-0,06
30-06-11-1844	129 +0/-6	53 +0/-2	Ø14	11 +0,00/-0,11
30-06-12-1844	137 +0/-6	57 +0/-2	Ø14	12 +0,00/-0,11
30-06-14-1844	154 +0/-7	70 +0/-3	Ø18	14 +0,00/-0,11
30-06-17-1844	177 +0/-7	80 +0/-3	Ø22	17 +0,00/-0,11



drehen
Rz 4

fräsen
Rz 10

SW nach DIN ISO 2936:2001-09

gehärtet HRC 53±3

(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 2:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material 1.4034	Revision A									
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>DATUM</th> <th>NAME</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Erst.</td> <td>29.09.2015</td> <td>R.Schilling</td> </tr> <tr> <td>Gep.</td> <td>29.09.2015</td> <td>E.Schilling</td> </tr> </tbody> </table>			DATUM	NAME	Erst.	29.09.2015	R.Schilling	Gep.	29.09.2015	E.Schilling	BENENNUNG: Inbusschlüssel Kurzversion Kugelkopf, L-Form	
	DATUM	NAME										
Erst.	29.09.2015	R.Schilling										
Gep.	29.09.2015	E.Schilling										
		ZEICHNUNGSNR. 30-06-06-1844_Tabelle	Blatt 1 1 VON 1									
A	Zeichnung erstellt.	29.09.15	RSCH									
Zust.	Änderung	DATUM	NAME									

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN