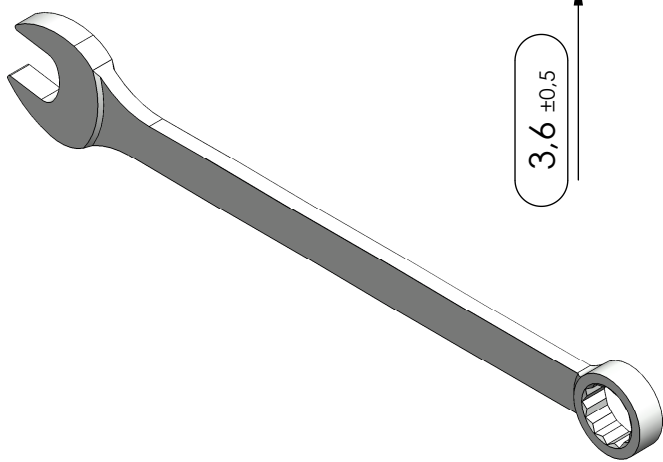
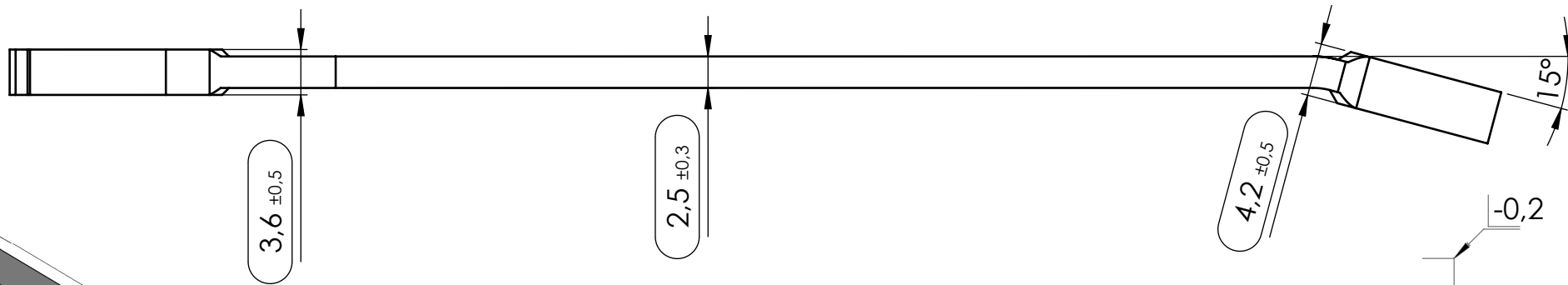
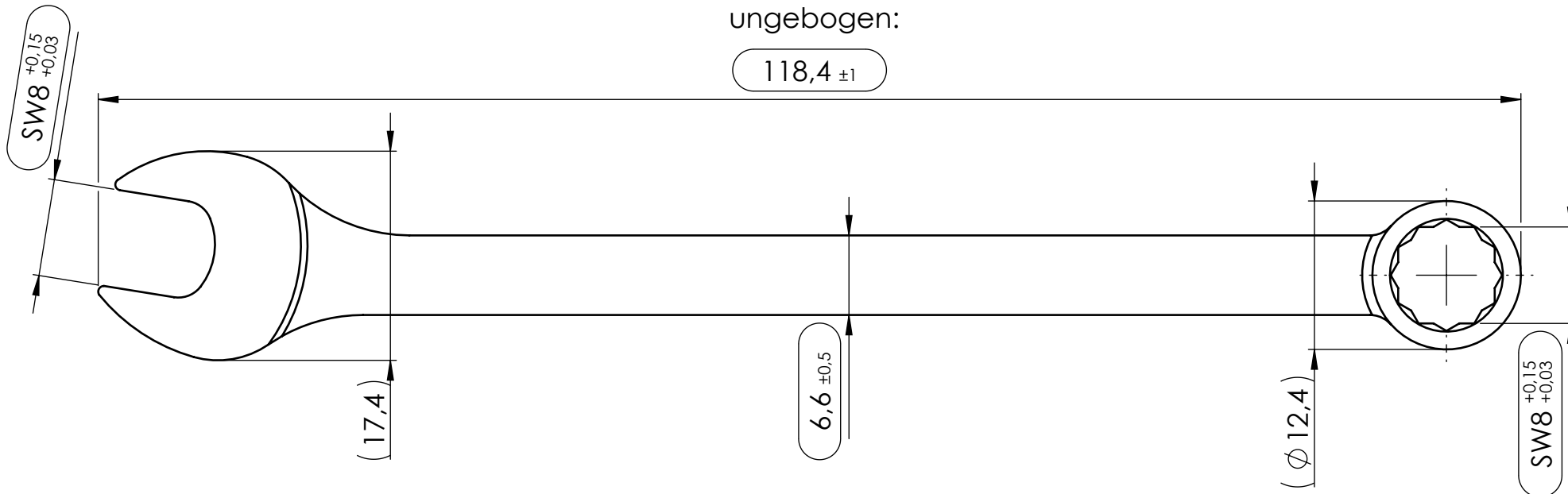


ungebogen:

118,4 ±1



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

Schlüsselweiten nach DIN ISO 691:2007-04

gehärtet HRC 47±3

					(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 2:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material 1.4021	Revision A Abmessung Fl 20x6x125
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m					 DIN 6 T1 Proj.methode 1	BENENNUNG: Gabel-Ring Schlüssel SW8		
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000		DATUM	NAME	ZEICHNUNGSNR. 30-06-08-1802
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	Erst.	18.09.2015 R.Schilling	Blatt 1 1 VON 1	
					Gep.	18.09.2015 A.Stuwe		
					Freig.	18.09.2015 E.Schilling		
A	Zeichnung erstellt.		18.09.15	RSCH	SMT Schilling Metalltechnik GmbH			
Zust.	Änderung		DATUM	NAME				