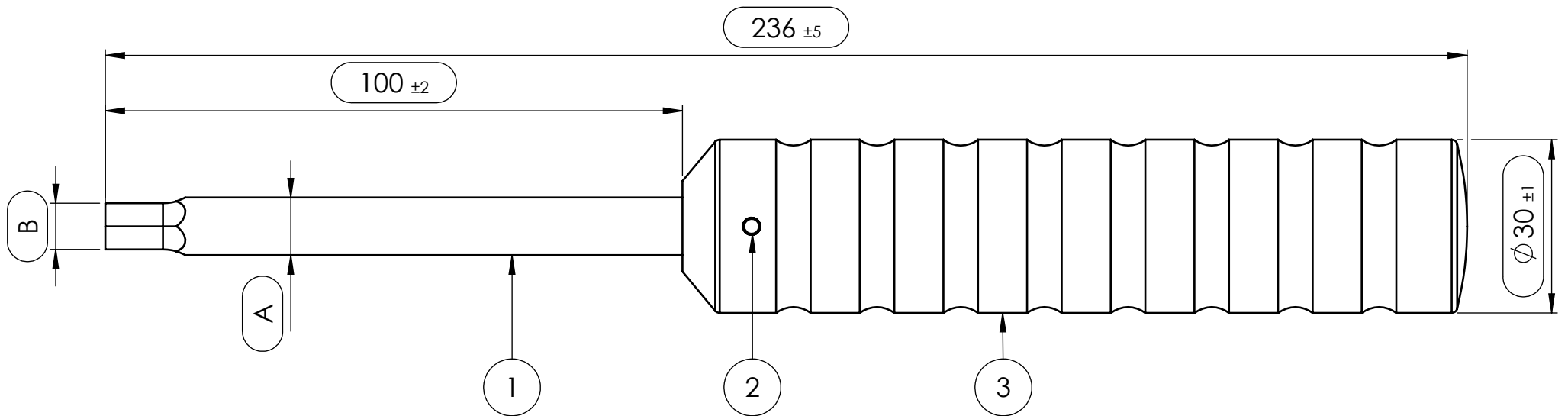


Artikelnummer	A (h9)	B (Schlüsselweite)
30-06-15-1868	Ø5	1,5 -0,02/-0,04
30-06-02-1868	Ø5	2 -0,02/-0,04
30-06-25-1868	Ø5	2,5 -0,02/-0,04
30-06-03-1868	Ø5	3 -0,02/-0,04
30-06-35-1868	Ø5	3,5 -0,02/-0,05
30-06-04-1868	Ø5	4 -0,02/-0,05
30-06-05-1868	Ø6	5 -0,02/-0,05
30-06-06-1868	Ø8	6 -0,02/-0,08
30-06-07-1868	Ø9	7 -0,02/-0,08
30-06-08-1868	Ø10	8 -0,02/-0,08
30-06-09-1868	Ø11	9 -0,02/-0,08
30-06-10-1868	Ø12	10 -0,02/-0,08

Pos-Nr.	Menge	Art.Nummer	Benennung	Material	Revision
1	1	30-06-08-1863-01	Klinge 100mm SW 8,0	1.4021	A
2	1	69-42-03-5001-01	Stift groß	1.4301	A
3	1	73-01-14-2800-01	Griff groß	Propylux	A



NON DISCLOSURE AGREEMENT
 This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.
 SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.)	Maßstab 1:1	Revision A
		DIN ISO 2768m	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	
			Material siehe Stückliste	
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m			BENENNUNG: Inbus Schraubendreher mit Kunststoffgriff Klingenlänge 100mm	
bis 6	6-30			
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8
		DATUM	NAME	
		Erst.	02.10.2015	R.Schilling
		Gep.	02.10.2015	A.Stuwe
		Freig.	02.10.2015	E.Schilling
A	Zeichnung erstellt.	02.10.15	RSCH	ZEICHNUNGSNR. 30-06-08-1868_Tabelle
Zust.	Änderung	DATUM	NAME	
SMT Schilling				Blatt 1
Metalltechnik GmbH				
				1 VON 1