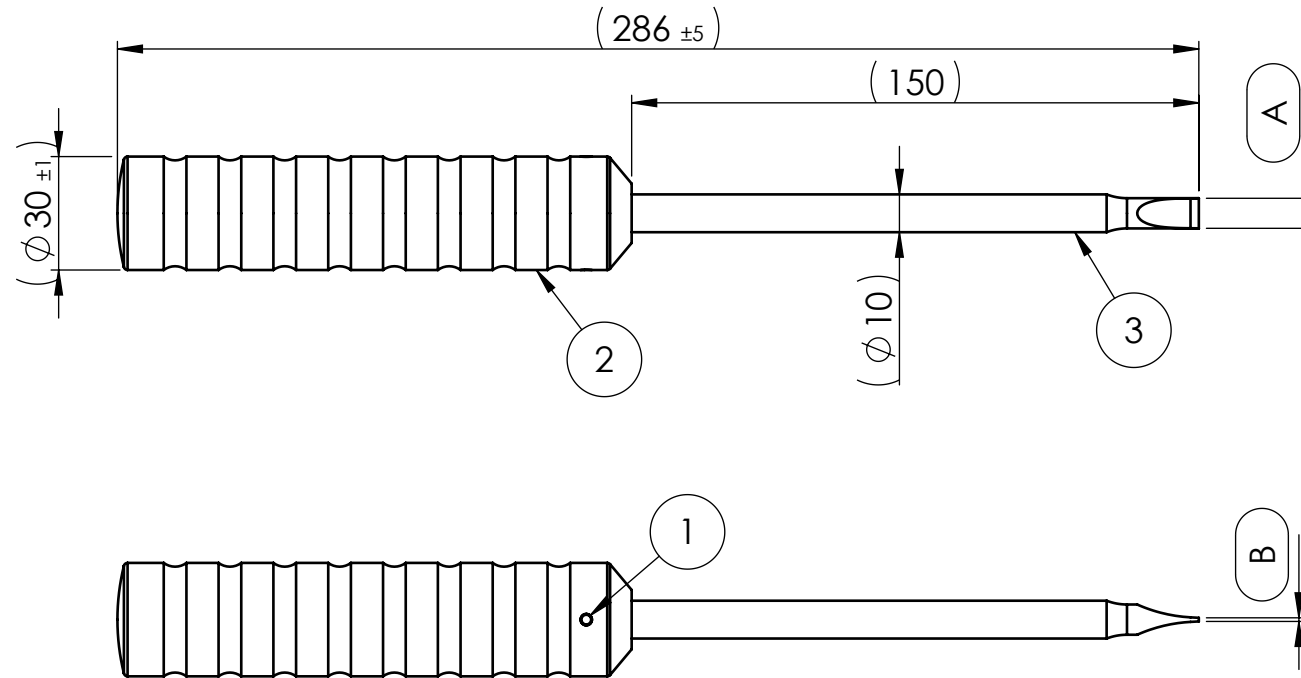


Allgemeine Tabelle		
Artikelnummer	A	B
30-06-06-1886	6	0,96
30-06-08-1886	7,95	0,96
30-06-10-1886	9,8	1,28

Pos-Nr.	Menge	Benennung	Material
1	1	Stift	1.4301
2	1	Griff	Propylux
3	1	Klinge	1.4034



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:2 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material siehe Einzelteile	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m				Schlitzschraubendreher mit Propyluxgriff Klingenlänge: 150mm	
bis 6	6-30				
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	
		DATUM	NAME	ZEICHNUNGSNR.	
		Erst.	22.04.2016	R.Schilling	
		Gep.	22.04.2016	A.Stuwe	
		Freig.	22.04.2016	E.Schilling	
		SMT Schilling		30-06-08-1886_Tabelle	
		Metalltechnik GmbH		Blatt 1	
A	Zeichnung erstellt.	22.04.16	RSCH	1 VON 1	
Zust.	Änderung	DATUM	NAME		