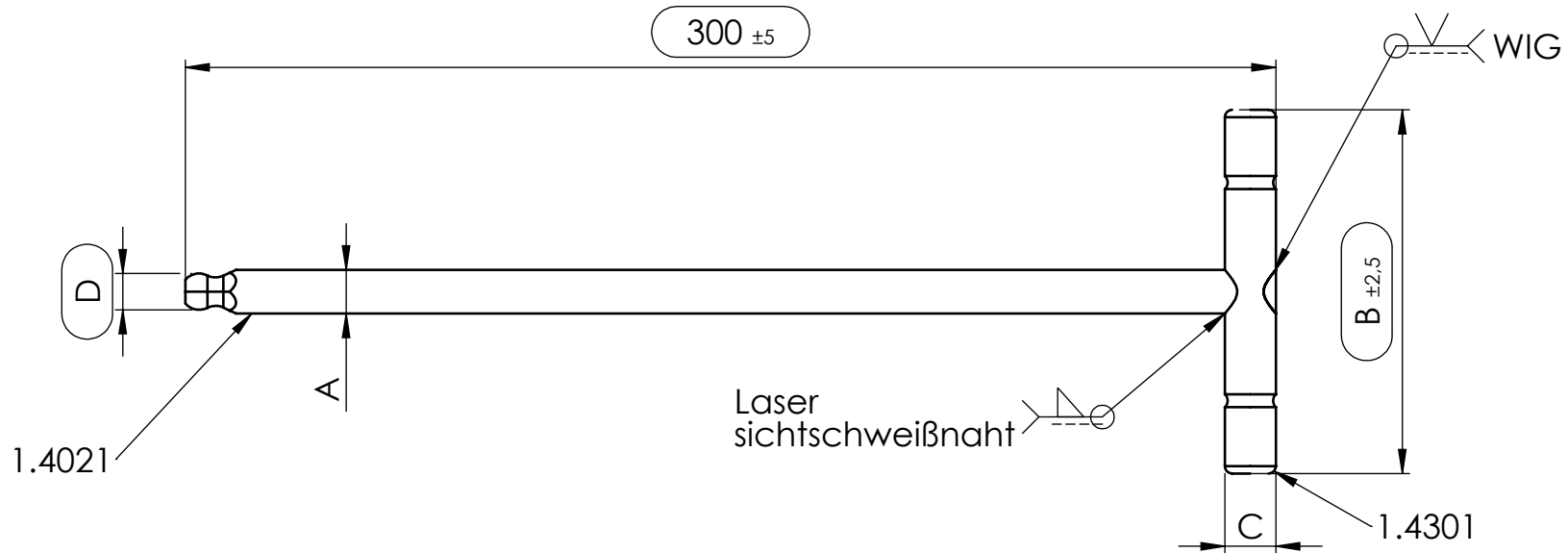


Artikelnummer	A	B	C	D (Schlüsselweite)
30-06-03-1839	Ø4	80	Ø8	3 -0,02/-0,06
30-06-04-1839	Ø5	80	Ø8	4 -0,02/-0,06
30-06-05-1839	Ø6	80	Ø8	5 -0,02/-0,06
30-06-06-1839	Ø7	80	Ø10	6 -0,02/-0,06
30-06-08-1839	Ø10	80	Ø12	8 -0,02/-0,06
30-06-10-1839	Ø12	100	Ø14	10 -0,02/-0,06



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

				(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:2	Revision A
				DIN ISO 2768m	Mattiert	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m						Material siehe Zeichnung	
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000			
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8			
				DIN 6 T1 Proj.methode 1		BENENNUNG:	
						Kugelpf-Inbusschlüssel T-Form; 300mm länge	
				DATUM NAME		ZEICHNUNGSNR.	
				Erst. 30.09.2015 R.Schilling		30-06-10-1839_Tabelle	
				Gep. 30.09.2015 A.Stuwe			
				Freig. 30.09.2015 E.Schilling			
				SMT Schilling			
				Metalltechnik GmbH			
A	Zeichnung erstellt.	30.09.15	RSCH				
Zust.	Änderung	DATUM	NAME				
							Blatt 1
							1 VON 1