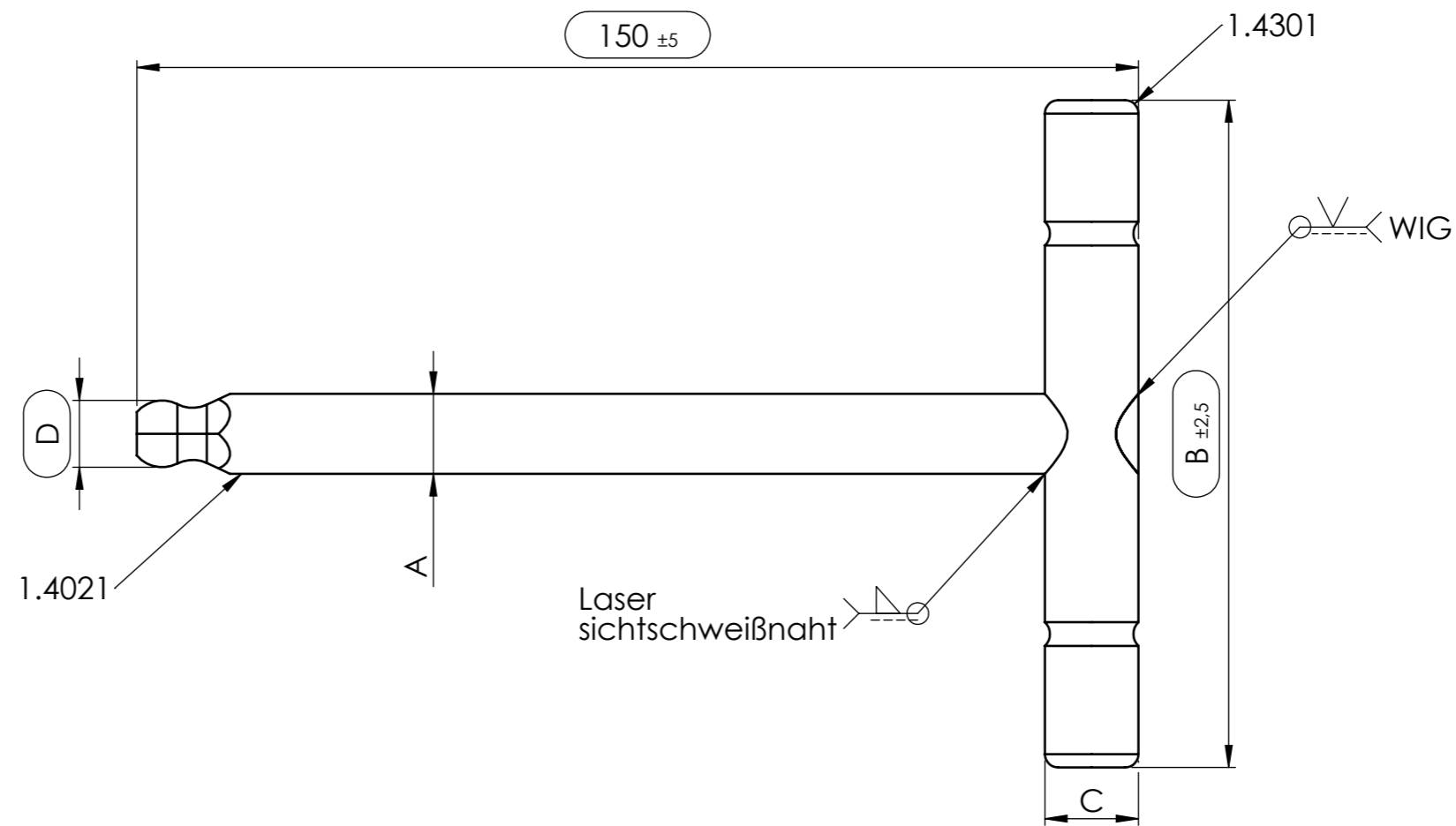


Artikelnummer	A	B	C	D (Schlüsselweite)
30-06-02-1841	Ø4	80	Ø8	2 -0,02/-0,06
30-06-25-1841	Ø4	80	Ø8	2,5 -0,02/-0,06
30-06-03-1841	Ø4	80	Ø8	3 -0,02/-0,06
30-06-04-1841	Ø5	80	Ø8	4 -0,02/-0,06
30-06-05-1841	Ø6	80	Ø8	5 -0,02/-0,06
30-06-06-1841	Ø7	80	Ø10	6 -0,02/-0,06
30-06-08-1841	Ø10	80	Ø12	8 -0,02/-0,06
30-06-10-1841	Ø12	100	Ø14	10 -0,02/-0,06



NON DISCLOSURE AGREEMENT
This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.
SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

	(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.) Mattiert	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material siehe Zeichnung	Revision A
	Erst. 30.09.2015 Gep. 30.09.2015	DATUM NAME R.Schilling E.Schilling	BENENNUNG: Kugelpf-Inbusschlüssel T-Form; 150mm länge	
		DIN 6111 Proj.methode 1	ZEICHNUNGSNR. 30-06-10-1841_Tabelle	Blatt 1 1 VON 1
Zust.	Änderung	DATUM	NAME	