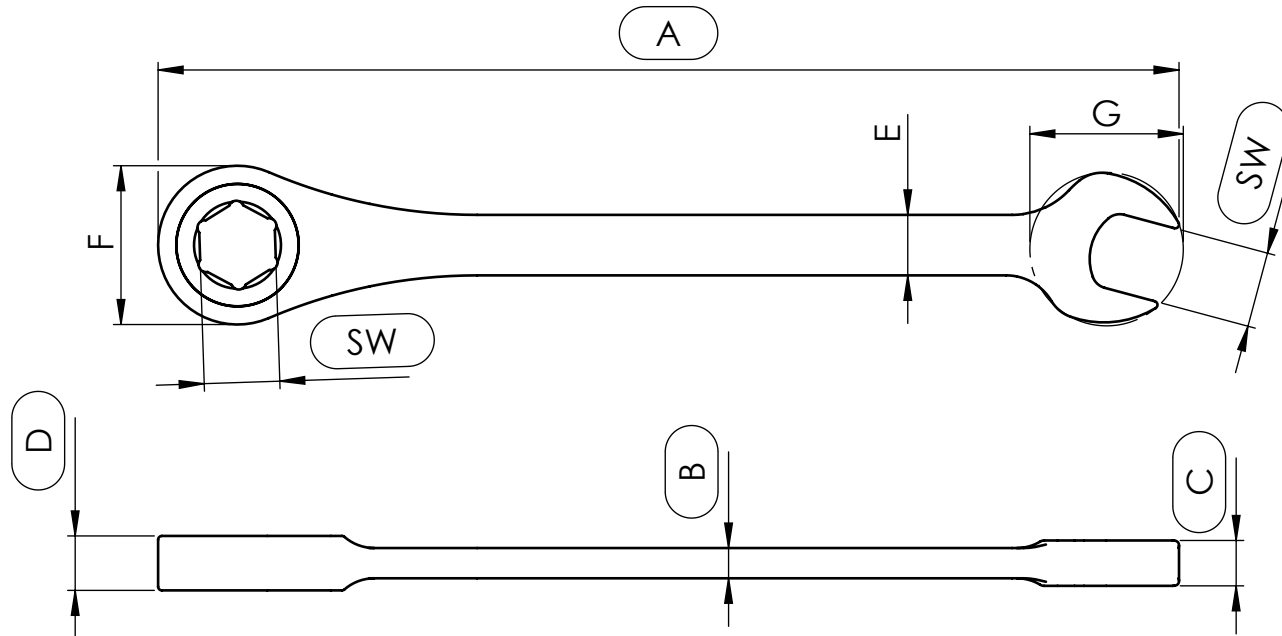


Artikelnummer	SW (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)				
30-06-06-1842	6	100	+3	3	+0,5	4	+0,5	7	+0,5	4,8	19	12,5
30-06-07-1842	7	110	+3	3	+0,5	4	+0,5	7	+0,5	5,6	19	14,5
30-06-08-1842	8	120	+3	3	+0,5	5	+0,5	7,2	+0,5	6,4	21	17
30-06-09-1842	9	125	+3	3,5	+0,5	5,5	+0,5	7,2	+0,5	7,2	21	19
30-06-10-1842	10	135	+3	4	+0,5	6	+0,5	7,2	+0,5	8	21	21
30-06-11-1842	11	140	+3	4,3	+0,5	6,5	+0,5	8	+0,5	8,8	23	23
30-06-12-1842	12	150	+3	4,3	+0,5	6,5	+0,5	8	+0,5	9,6	23	25
30-06-13-1842	13	160	+3	4,5	+0,5	7	+0,5	8,6	+0,5	10,4	25,4	27
30-06-14-1842	14	170	+3	4,8	+0,5	7,5	+0,5	9,5	+0,5	11,2	29,1	29,5
30-06-15-1842	15	180	+3	4,8	+0,5	7,5	+0,5	9,5	+0,5	12	29,1	31,5
30-06-16-1842	16	190	+3	5	+0,5	8	+0,5	10,4	+0,5	12,8	32,8	33,5
30-06-17-1842	17	200	+3	5	+0,5	8	+0,5	10,4	+0,5	13,6	32,8	35
30-06-19-1842	19	220	+3	5,2	+0,5	9	+0,5	11	+0,5	15,2	34,5	40



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) <b>DIN ISO 2768m</b>	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m				Material siehe Einzelteile	
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	
		DIN 6 T1 Proj.methode 1		BENENNUNG:	
		DATUM		NAME	
		Erst. 02.06.2014		R.Schilling	
		Gep. 02.06.2014		A.Stuwe	
		Freig. 02.06.2014		E.Schilling	
		<b>SMT Schilling</b>		ZEICHNUNGSNR.	
		<b>Metalltechnik GmbH</b>		30-06-10-1842_Tabelle	
A Zeichnung erstellt.		02.06.14		RSCH	
Zust. Änderung		DATUM		NAME	
					Blatt 1
					1 VON 1