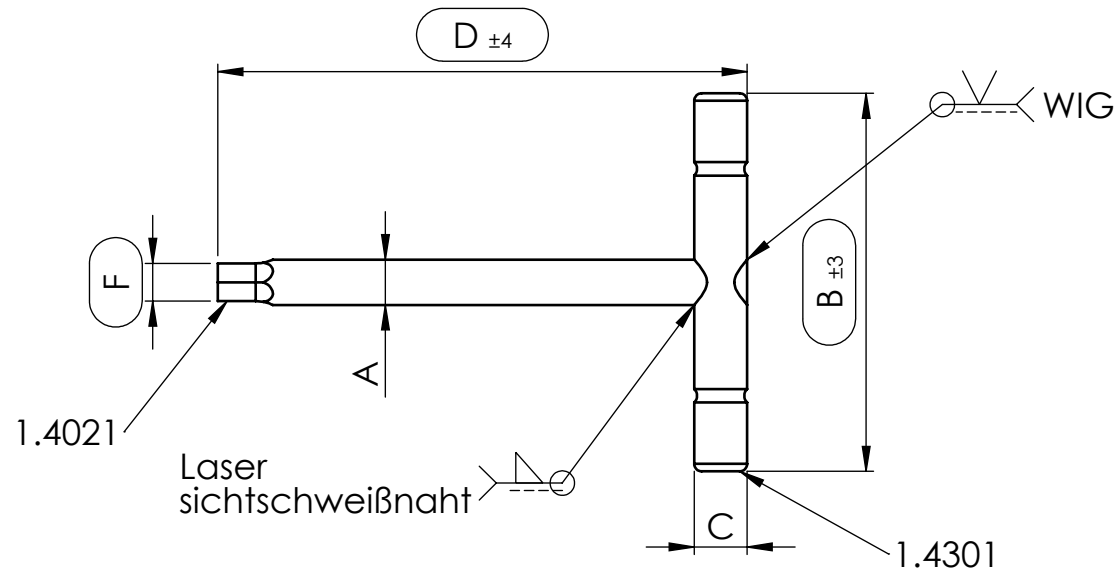


Artikelnummer	A	B	C	D	F (Schlüsselweite)
30-06-15-1882	Ø4	80	Ø8	80	1,5 -0,02/-0,06
30-06-02-1882	Ø4	80	Ø8	80	2 -0,02/-0,06
30-06-25-1882	Ø4	80	Ø8	80	2,5 -0,02/-0,06
30-06-03-1882	Ø4	80	Ø8	80	3 -0,02/-0,06
30-06-04-1882	Ø8	90	Ø10	110	4 -0,02/-0,06
30-06-05-1882	Ø8	90	Ø10	110	5 -0,02/-0,06
30-06-06-1882	Ø8	90	Ø10	110	6 -0,02/-0,06
30-06-08-1882	Ø12	100	Ø14	140	8 -0,02/-0,06
30-06-10-1882	Ø12	100	Ø14	140	10 -0,02/-0,06



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:2 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material siehe Zeichnung	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		DIN 6 T1 Proj.methode 1		BENENNUNG: Sechskant-Inbusschlüssel T-Form	
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000	
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	
			DATUM	NAME	
			Erst. 30.09.2015	R.Schilling	
			Gep. 30.09.2015	A.Stuwe	
			Freig. 30.09.2015	E.Schilling	
A	Zeichnung erstellt.	30.09.15	RSCH	SMT Schilling Metalltechnik GmbH	
Zust.	Änderung	DATUM	NAME	ZEICHNUNGSNR. 30-06-10-1882_Tabelle	Blatt 1 1 VON 1