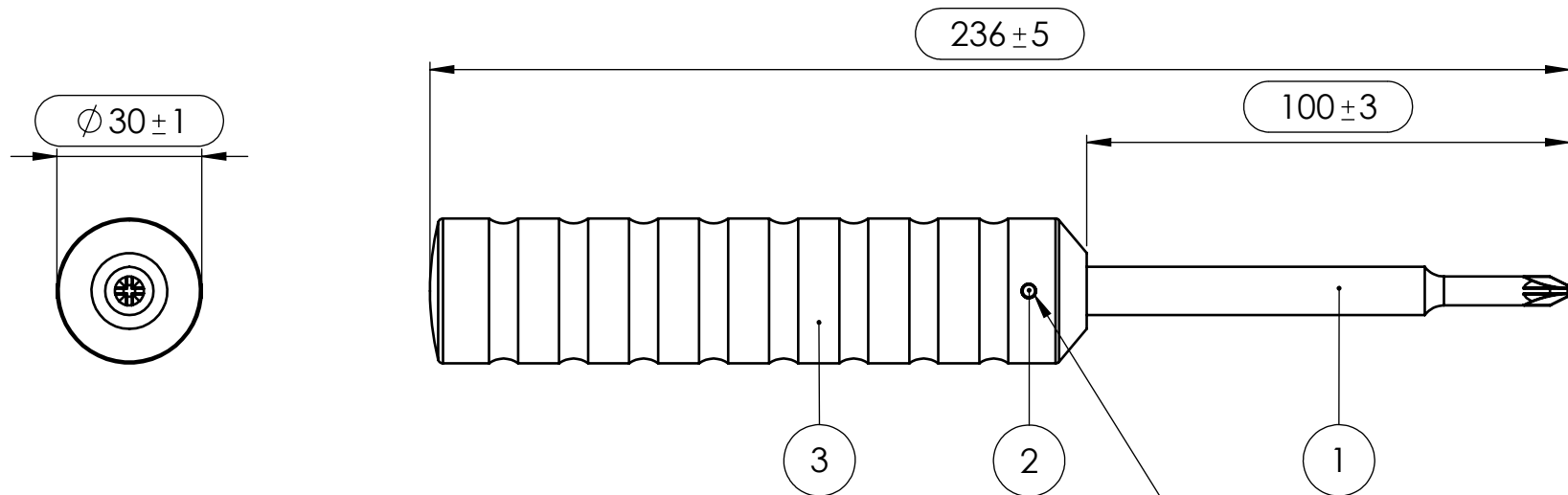


Pos-Nr.	Menge	Art.Nummer	Benennung	Material	Revision
1	1	30-06-12-1862-01	Klinge Pozi 2	1.4034	A
2	1	69-42-03-5001-01	Stift groß	1.4301	A
3	1	73-01-14-2800-01	Griff groß	Propylux	A



Bei Montage verstiftet.



3D-view  
M1:2

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) <b>DIN ISO 2768m</b>	(Oberfl.) Siehe Einzelteile	Maßstab 1:1,5 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material Siehe Stückliste	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		DIN 6 T1 Proj.methode 1		BENENNUNG:	
bis 6	6-30			30-120	120-400
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	DATUM    NAME Erst. 05.06.2014    A.Stuwe Gep. 05.06.2014    Ovsjannikov Freig. 05.06.2014    E.Schilling
A	Zeichnung erstellt.	05.06.14	STA	<b>SMT Schilling</b> <b>Metalltechnik GmbH</b>	
Zust.	Änderung	DATUM	NAME	ZEICHNUNGSNR. <b>30-06-12-1867</b>	Blatt 1 1 VON 1