



30-06-07-1810

30-06-13-1804-30

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) <b>DIN ISO 2768m</b>	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material siehe Einzelteile	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m				BENENNUNG: <b>Bohrfutter mit T-Griff durchbohrt</b> <b>Spannbereich 1-6mm</b>	
bis 6	6-30				
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	
		DATUM	NAME		
		Erst.	09.05.2014	M.Diener	
		Gep.	09.05.2014	Ovsjannikov	
		Freig.	09.05.2014	E.Schilling	
A	Zeichnung erstellt.	09.05.14	MD	ZEICHNUNGSNR. <b>30-06-13-1804</b>	
Zust.	Änderung	DATUM	NAME		
<b>SMT Schilling</b> <b>Metalltechnik GmbH</b>				1 VON 1	