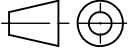


NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

(Verwendungszweck) Drehmomentschlüssel					(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:2	Revision B	
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m					 DIN 6 T1 Proj.methode 1	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)			
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000		Material siehe Einzelteile			
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	BENENNUNG: Drehmomentschlüssel 2,5-20 Nm				
					DATUM	NAME			
					Erst.	22.05.2018	C.Heinz		
					Gep.				
					Freig.				
B	Zeichnungskopf geändert	22.05.18	Heinz	SMT Schilling		ZEICHNUNGSNR.		Blatt 1	
A	Zeichnung erstellt.	29.10.14	RSCH			30-06-23-1827_KUZ			
Zust.	Änderung	DATUM	NAME	Metalltechnik GmbH		1 VON 1			