



gehärtet auf HRC 53+-2

(Verwendungszweck) Klinge		(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) 1.4034 Stab 8 H9	Revision B
			Datum	Name	(Benennung)
			Bearb.	20.01.01	M. Diener
			Gepr.	20.01.01	E. Schilling
			Norm		
b	Toleranz eingetragen	10.09.09	MD		Klinge SW 3,0
a	0,5 auf 1,0 geänd.	22.11.04	MD	Anzahl / Einheit: 1 St. 1	
b	Ø6,45h9 war 6,3h9	10.11.04	M.D		
a	Sechskant um 2,5mm verkürzt				
	0,5w 3/ 3w 5,5/ 13w 15,3	10.11.04	M.D		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	(Zeichnungsnummer) 30-06-30-1803
				Ers. für: - Ers. durch: -	

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN