



fräsen
Rz 10

-0,2
-0,3

Schlüsselweiten nach DIN ISO 691:2007-04 gehärtet HRC 47±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:2	Revision A	
		DIN ISO 2768m	mattiert	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)		
				Material 1.4021		
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m				BENENNUNG:		
bis 6	6-30	30-120	120-400	Gabel-Ring Schlüssel SW 36		
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5			± 0.8
						ZEICHNUNGSNR. 30-06-36-1802
				Blatt 1		
				1 VON 1		

	DATUM	NAME
Erst.	25.09.2017	R.Schilling
Gep.	25.09.2017	A.Stuwe
Freig.	25.09.2017	E.Schilling
SMT Schilling Metalltechnik GmbH		