



gehärtet auf HRC 53+-2

(Verwendungszweck)		(Zul. Abweich.)		(Oberfl.)		Maßstab 1:1 2:1		Revision B		
Klinge		ISO 2768-m		mattiert		(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.)				
				Datum		Name		(Benennung)		
				Bearb. 20.01.01		M. Diener		1.4034 Stab 8 H9		
				Gepr. 20.01.01		E. Schilling				
				Norm						
b	Toleranz eingetragen	10.07.07	MD	Anzahl / Einheit:	1	St. 1	<h1 style="text-align: center;">Klinge SW 4,5</h1>			
b	Ø6,45h9 war 6,3h9	10.11.04	M.D							
a	Sechskant um 3mm ve	kürzt								
	1,5w 4,5/ 4w 7, /14w17	10.11.04	M.D							
				SMT Schilling Metalltechnik GmbH		(Zeichnungsnummer)		Blatt 1		
						30-06-45-1803		Blätter		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:		- Ers. durch: -			

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN