



**NON DISCLOSURE AGREEMENT**

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

					(Zul. Abweich.) <b>DIN ISO 2768m</b>	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:3 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material siehe Einzelteile	Revision A
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m					DIN 6 T1 Proj.methode 1	BENENNUNG:  <h1 style="text-align: center;">Drehmomentschlüssel 40-200N</h1>		
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000				
± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	Erst.	R.Schilling	30-06-50-1827	
					Gep.	A.Stuwe		Blatt 1
					Freig.	E.Schilling		
A	Zeichnung erstellt.		02.10.14	RSCH	<b>SMT Schilling</b> <b>Metalltechnik GmbH</b>			
Zust.	Änderung		DATUM	NAME				