



-0,2
fräsen
Rz 10

gehärtet HRC 47±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:1	Revision A
		DIN ISO 2768m	mattiert	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	
				Material 1.4021	Abmessung FL 30x6x145
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m				BENENNUNG:	
bis 6	6-30	30-120	120-400	Gabel-Ring Schlüssel 7/16"	
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5 ± 0.8		
				ZEICHNUNGSNR.	
				30-06-78-1802	
				Blatt 1	
				1 VON 1	

		DIN 6 T1 Proj.methode 1	
	DATUM	NAME	
Erst.	07.09.2015	R.Schilling	
Gep.	07.09.2015	A.Stuwe	
Freig.	07.09.2015	E.Schilling	
		SMT Schilling	
		Metalltechnik GmbH	