



-0,2
fräsen
Rz 10

gehärtet HRC 47±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

					(Zul. Abweich.) DIN ISO 2768m	(Oberfl.) mattiert	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material 1.4021	Revision A Abmessung FL 40x8x205
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m						BENENNUNG: Gabel-Ring Schlüssel 11/16"		
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000				
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8				
					DATUM	NAME	ZEICHNUNGSNR.	
					Erst.	07.09.2015	R.Schilling	30-06-83-1802
					Gep.	07.09.2015	A.Stuwe	
					Freig.	07.09.2015	E.Schilling	
					SMT Schilling Metalltechnik GmbH		Blatt 1	
Zust. Änderung					DATUM	NAME	1 VON 1	