



$\begin{matrix} -0,2 \\ -0,3 \end{matrix}$   
 fräsen  
 Rz 10

gehärtet HRC 47±3

NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkzeichnung; entspricht nicht nach DIN

					(Zul. Abweich.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:2	Revision A		
					<b>DIN ISO 2768m</b>	mattiert	(Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)			
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m							Material 1.4021	Abmessung FL 45x8x215		
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000			BENENNUNG:			
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8			<h1>Gabel-Ring Schlüssel SW 3/4"</h1>			
						DIN 6 T1				
						Proj,methode 1				
						DATUM	NAME			
					Erst.	20.07.2016	R.Schilling			
					Gep.	20.07.2016	A.Stuwe			
					Freig.	20.07.2016	E.Schilling			
A	Zeichnung erstellt.		20.07.16	RSCH	<b>SMT Schilling</b> <b>Metalltechnik GmbH</b>		ZEICHNUNGSNR.			
Zust.	Änderung		DATUM	NAME			30-06-84-1802		Blatt 1	
							1 VON 1			