



**NON DISCLOSURE AGREEMENT**

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

					(Zul. Abweich.) <b>DIN ISO 2768m</b>	(Oberfl.) siehe Einzelteile	Maßstab 1:1 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.)	Revision A												
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m						BENENNUNG:														
bis 6	6-30	30-120	120-400	400-1000		Edelstahl Quergriff 3/8" + Quick Release														
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>DATUM</td> <td>NAME</td> </tr> <tr> <td>Erst.</td> <td>02.09.2015</td> <td>R.Schilling</td> </tr> <tr> <td>Gep.</td> <td>02.09.2015</td> <td>A.Stuwe</td> </tr> <tr> <td>Freig.</td> <td>02.09.2015</td> <td>E.Schilling</td> </tr> </table>			DATUM	NAME	Erst.	02.09.2015	R.Schilling	Gep.	02.09.2015	A.Stuwe	Freig.	02.09.2015	E.Schilling	ZEICHNUNGSNR. 30-06-98-1847	
	DATUM	NAME																		
Erst.	02.09.2015	R.Schilling																		
Gep.	02.09.2015	A.Stuwe																		
Freig.	02.09.2015	E.Schilling																		
A Zeichnung erstellt.					02.09.15	RSCH	Blatt 1													
Zust. Änderung					DATUM	NAME	1 VON 1													