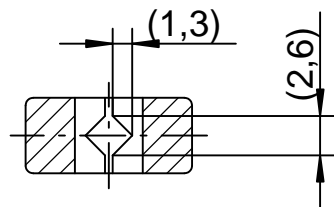


Schnitt A-A  
M2:1



|                    |          |                   |      |                        |           |                    |  |  |  |
|--------------------|----------|-------------------|------|------------------------|-----------|--------------------|--|--|--|
| (Verwendungszweck) |          | (Zul. Abweich.)   |      | (Oberfl.)              |           | Maßstab 1:1        |  | Revision A   |  |
| Stabhaltezange     |          | ISO 2768-m        |      | Glasperl-<br>gestrahlt |           | 1.4021             |  | (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.)     |  |
|                    |          | Datum             |      | Name                   |           | (Benennung)        |  | <b>Stabhaltezange</b><br>gerade, für 4,5mmStäbe, 190mm |  |
|                    |          | 26.06.08          |      | M. Diener              |           |                    |  |  |  |
|                    |          | 26.06.08          |      | E. Schilling           |           |                    |  |  |  |
|                    |          | Norm              |      |                        |           |                    |  |  |  |
|                    |          | Anzahl / Einheit: |      | 1                      |           | St. 1              |  |  |  |
|                    |          |                   |      | <b>SMT Schilling</b>   |           | (Zeichnungsnummer) |  | Blatt 1  |  |
|                    |          |                   |      | Metalltechnik GmbH     |           | 52-01-19-1600      |  | Blätter  |  |
| Zust.              | Änderung | Datum             | Name | Urspr.                 | Ers. für: | - Ers. durch: -    |  |  |  |