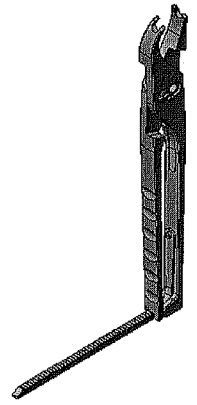


Pos-Nr.	Menge	Art.Nummer	Benennung	Material	Revision
1	1	52-09-28-1801-04	Schraube - Sperre	1.4021	A
2	1	52-09-28-1802-01	Untere Branche	1.4021	A
3	1	52-09-28-1802-02	Obere Branche	1.4021	A
4	1	52-09-28-1802-03	Mittelschraube M8x1	1.4021	A
5	1	52-09-28-1802-04	Federblech für Sperre	1.4021	A
6	1	52-09-28-1802-05	Zahnstange	1.4021	A
7	1	DIN84 A2 M3x5	Schlitzschraube	A2	-

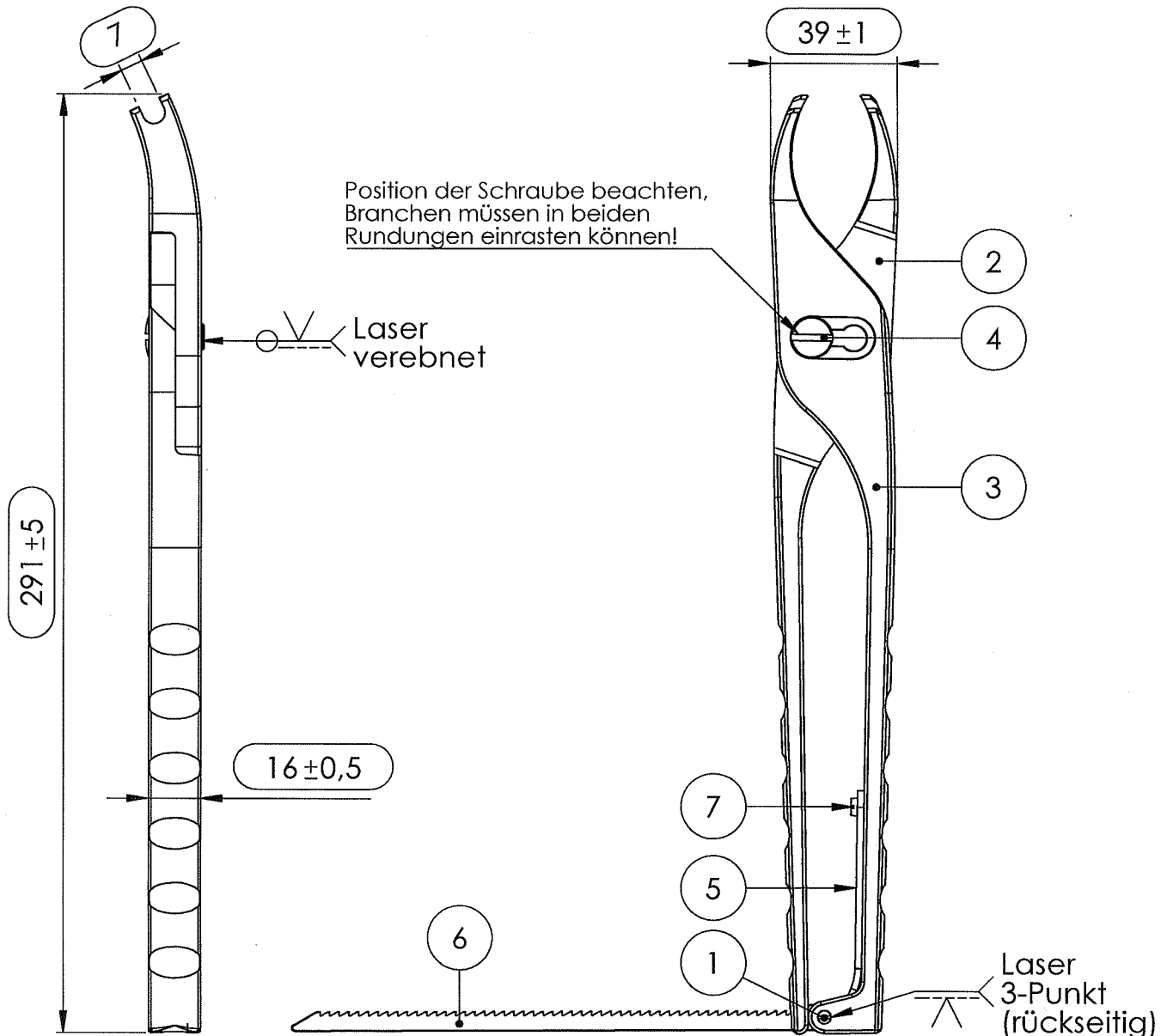


Notiz:

- Keine scharfen Kanten oder Dellen
- Oberfläche frei von Kratzern
- Nach Beschriftung passiviert nach ASTM a967
- Instrument muss sich leicht öffnen und schließen
- Ggf. Feder (Pos.4) manuell nachbiegen und anpassen

Note:

- No sharp edges or dents
- Surface free of scratches
- After Laser marking passivated according to ASTM a967
- Instrument must be easy to open and close
- Possibly spring (Pos.4) manually bending and adjusted



NON DISCLOSURE AGREEMENT

This drawing and / or specification contains information confidential and proprietary to SMT

Schilling Metalltechnik GmbH Germany; and is conditionally loaned only. By retention, the receipt

agrees not to reproduce or copy it in whole or in part, disclose any or all of its contents without

prior written permission, or to make any use of it contrary to SMT Schilling Metalltechnik interest.

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN

		(Zul. Abweich.) ISO 2768-m	(Oberfl.) Mattiert	Maßstab 1:2 (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Modell-Gesenk-Nr.) Material S. Einzelteile	Revision A	
Toleranzen (mm) DIN ISO 2768m		DIN 6 T1 Proj.methode 1		BENENNUNG:		
bis 6 $\pm 0,1$	6-30 $\pm 0,2$	30-120 $\pm 0,3$	120-400 $\pm 0,5$	<h1>Compressor</h1>		
400-1000 $\pm 0,8$	DATUM		NAME			
Erst. 20.04.2017		A. Schilling				
Gep. 20.04.2017		O. Schilling				
Freig. 20.04.2017		E. Schilling		ZEICHNUNGSNR.		
A	Zeichnung erstellt.	20.04.17	STA	<h2>SMT Schilling</h2> Metalltechnik GmbH		
Zust.	Änderung	DATUM	NAME			52-09-28-1802