



| Artikelnummer | Länge "A" | Breite "B" |
|---------------|-----------|------------|
| 53-07-10-1800 | 4" = 102 | 70 |
| 53-07-15-1800 | 6" = 152 | 70 |
| 53-07-20-1800 | 8" = 203 | 70 |
| 53-07-25-1800 | 10" = 254 | 70 |
| 53-07-30-1800 | 12" = 305 | 70 |
| 53-07-35-1800 | 14" = 356 | 70 |
| 53-07-40-1800 | 16" = 406 | 70 |
| 53-07-45-1800 | 18" = 457 | 90 |
| 53-07-50-1800 | 20" = 508 | 90 |
| 53-07-21-1800 | 8" = 203 | 90 3 1/2" |

| | | | | | | | |
|--------------------|----------|----------------------|-----------|--|-------------------|----------|---------------|
| (Verwendungszweck) | | (Zul. Abweich.) | (Oberfl.) | Maßstab | 1:1 | Revision | A |
| - | | ISO 2768-m | mattiert | (Werkstoff, Halbzeug, Rohteil- Modell- Gesenk-Nr.) | | | |
| | | | | 1.4301 | | | |
| | | Datum | Name | (Benennung) | | | |
| | | Bearb. | 01.07.02 | M. Diener | <h1>Stringer</h1> | | |
| | | Gep. | 01.07.02 | E. Schilling | | | |
| | | Anzahl / Einheit: | 1 | St. 1 | | | |
| | | SMT Schilling | | (Zeichnungsnummer) | | | |
| | | Metalltechnik GmbH | | 53-07-10-1800 | | | |
| | | | | Blatt 1 | | | |
| | | | | Blätter - | | | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | Urspr. | Ers. für: | | - Ers. durch: |

SMT - Werkszeichnung; entspricht nicht nach DIN